

при температуре 260—270° С, и возгорание не происходит. При бросании щелочного металла в предварительно нагретый на воздухе экспериментальный участок возгорание технического и чистого натрия происходит при температуре 390—400° С, а калия при 450—460° С. Возгорание наблюдалось через 40—60 сек после попадания металла в экспериментальный участок. При изменении размеров образцов натрия и калия от 5×5×5 до 30×30×30 мм температура их возгорания оставалась в указанных пределах.

Температура возгорания натрия и калия при нагревании в защитной среде аргона с последующей продувкой воздухом или техническим кислородом ГОСТ 5583—58 приведена в таблице.

Температура возгорания определялась методом последовательных приближений с интервалом температуры 5° С.

Вторичное возгорание натрия в воздухе, горение которого прекращено продувкой аргона, происходит при температуре 90—150° С. Таким образом, температура

вторичного возгорания натрия значительно ниже первичного возгорания.

По нашему мнению, температура возгорания уменьшается вследствие образования двуокиси натрия.

При сравнении температуры возгорания чистого натрия (ТУ 1604—50) и технического натрия (ГОСТ 3273—63), предварительно очищенного отстаиванием, разброс температуры возгорания для каждого из указанных выше вариантов сохранялся в одних и тех же пределах.

Поступило в Редакцию 16/II 1972 г.

### ЛИТЕРАТУРА

1. Франк-Каменецкий Д. А. Диффузия и теплопередача в химической кинетике. М.: «Наука», 1967.
2. Хайкин Б. И., Бложенко В. Н., Мержанов А. Г. «Физика горения и взрыва», 1970, т. 6, № 4, с. 474.
3. Перри Дж. Справочник инженеров-химиков. Т. I. Л., «Химия», 1969.

## Безытерационный метод решения сопряженных уравнений критического реактора

Б. П. КОЧУРОВ

УДК 621.039.51.134

При численной реализации оптимизационных алгоритмов итерационного типа [1] значительные затраты машинного времени на каждом шаге итераций приходится на поиск сопряженных функций, количество которых зависит от числа и типа ограничений задачи и может достигать нескольких десятков. При известном максимальном собственном числе основного (и сопряженного) уравнения можно отказаться от малоэкономичного метода групповой итерации источников и находить решение за один шаг прямой и обратной прогонки, если применить матричную факторизацию. На первый взгляд, вырожденность уравнения и обращение вектор-потока нейтронов на краю реактора в нуль не позволяют выполнить обратную прогонку, однако это затруднение вполне преодолимо.

Пусть

$$\tilde{L}_\lambda \equiv \nabla D \nabla - S + \tilde{F}/\lambda$$

дифференциальное выражение  $G$ -групповой диффузионной задачи, где  $L_\lambda$  — его конечно-разностное представление (обозначаемое без тильды) для некоторого фиксированного разбиения реактора; матрицы  $D$ ,  $S$ ,  $F$  определяют соответственно диффузию, захват с рассеянием и размножение нейтронов, а  $\lambda$  и  $N_0$  — максимальное собственное число и дискретный собственный  $G$ -вектор-поток задачи

$$L_\lambda N_0 = 0; \varphi_0(N_0) = 0; N_{0,K} = 0. \quad (1)$$

Здесь функционал  $\varphi_0$  определяет граничное условие на левой границе или в центре реактора, и  $K$ -я точка разбиения находится точно на краю реактора, где поток обращается в нуль. При заданном разбиении введем скалярное произведение, в соответствии с которым определяем сопряженную к (1) задачу (знак  $+$  у  $S$  и  $F$  означает транспонирование).

$$L_\lambda^+ \equiv \nabla D \nabla - S^+ + F^+/\lambda; L_\lambda^+ N_0^+ = 0; \varphi_0(N_0^+) = 0; \quad (2)$$

$$N_{0,K}^+ = 0.$$

Значения  $N_0$ ,  $N_0^+$  и  $\lambda$  могут быть найдены итерационным методом матричной факторизации с использованием приведенных ниже формул (6)–(8), где  $G_k$  зависит от  $S$  или  $S^+$ , а  $B_k$  — от  $FN_0^{(m)}$  или  $F^+N_0^{+(m)}$ , каждый шаг которого соответствует обращению операторов  $P \equiv -\nabla D \nabla + S$ ,  $P^+ \equiv -\nabla D \nabla + S^+$  (с соответствующими граничными условиями):

$$N_0^{(m+1)} = P^{-1}FN_0^{(m)}, N_0^{+(m+1)} = (P^+)^{-1}F^+N_0^{+(m)}. \quad (3)$$

Здесь  $N_0$  и  $N_0^+$  — собственные функции операторов  $A \equiv P^{-1}F$  и  $A^+ \equiv (P^+)^{-1}F^+$ , а  $\lambda$  — их максимальное собственное число. Очевидно, что сопряженным к  $A$  является не совпадающий с  $A^+$  оператор  $A^+ = F^+(P^+)^{-1} = F^+(P^+)^{-1}$ , а сопряженной к  $N_0$  функцией  $F^+N_0^+$ . Поэтому определением (см. [2]), обеспечивающим второй порядок малости ошибки в  $\lambda$  по ошибкам в  $N_0$ ,  $N_0^+$  и тем самым быструю сходимость последовательностей  $\lambda^{(m)}$  и  $\lambda^{+(m)}$  ( $\lim \lambda^{(m)} = \lim \lambda^{+(m)}$  при  $m \rightarrow \infty$ ), служит совокупность соотношений

$$\lambda^{(m+1)} = \frac{\langle F^+N_0^{+(m)}, N_0^{(m+1)} \rangle}{\langle F^+N_0^{+(m)}, N_0^{(m)} \rangle}; \lambda^{+(m+1)} = \frac{\langle F^+N_0^{+(m+1)}, N_0^{(m+1)} \rangle}{\langle F^+N_0^{+(m)}, N_0^{(m+1)} \rangle}. \quad (4)$$

Пусть в результате решения задач (1) и (2) методом (3), (4), обозначаемым I, известны  $\lambda$  и  $N_0$  и требуется найти решения однородной  $N_0^+$  при  $Q^\perp = 0$  (излагаемый ниже метод вычисления  $N_0^+$  обозначим II) и неоднородной  $N^+$  сопряженных задач:

$$L_\lambda^+ N^+ = -Q^\perp; \varphi_0(N^+) = 0; N_{K}^+ = 0. \quad (5)$$

Решение  $N^+$ , определенное с точностью до  $N_0^+$ , существует, если только вектор-функция  $Q^\perp$  ортогональна

к  $N_0$ , т. е. в качестве  $Q^\perp$  рассматривается функция вида (проекция  $Q$  в направлении  $\Phi$  на гиперплоскость, ортогональную  $N_0$ ):

$$Q^\perp = Q - \frac{\langle N_0, Q \rangle}{\langle N_0, \Phi \rangle} \Phi.$$

Запишем (5) более подробно

$$A_k N_{k-1}^+ + C_k N_{k+1}^+ - G_k^\lambda N_k^+ = -B_k; \quad (k=1, \dots, K-1), \quad (6)$$

где  $A_k$  и  $C_k$  зависят от  $D$ ;  $G_k^\lambda$  от  $D$  и  $S^+ - F^+/\lambda$  и  $B_k$  от  $Q^\perp$ . Полагая

$$N_k^+ = W_k + V_k N_{k+1}^+ \quad (7)$$

и учитывая (6), получаем рекуррентные формулы прямой прогонки для  $G \times G$ -матриц  $V_k$  и  $G$ -векторов  $W_k$ :

$$V_k = (G_k^\lambda - A_k V_{k-1})^{-1} C_k; \\ W_k = V_k C_{k-1} (A_k W_{k-1} + B_k), \quad (8)$$

где начальные значения  $V_0$  и  $W_0$  определяются видом  $\Phi$  в (1). Решение  $N_k^+$ , строго положительное при  $k < K$ , должно удовлетворять соотношениям (7) и (8) (при  $B_k = 0$ ;  $W_k = 0$ ), поэтому матрицы  $V_k$  и  $V_{k-1}^{-1}$  должны быть невырожденными при  $k < K - 1$ . Однако

$$N_{0, K}^+ = V_{K-1}^{-1} N_{0, K-1}^+ = 0.$$

Это означает, что матрица  $U \equiv V_{K-1}^{-1}$  вырождена, а  $F \equiv N_{0, K-1}^+$  — ее собственный вектор, соответствующий нулевому собственному значению, причем единственный, так как положительное решение  $N^+$  единственно. Из разрешимости уравнения (5) при  $Q^\perp \neq 0$  следует, что вектор  $Z \equiv UW_{K-1}$  ортогонален вектору  $u$ :  $U^+ Y = 0$ . На самом деле, чтобы обеспечить разрешимость (5) при  $Q^\perp = 0$  и при  $Q^\perp \neq 0$ , в качестве  $F$  следует взять собственный вектор матрицы  $U_\varepsilon = U - \varepsilon$ , где  $\varepsilon$  — минимальное собственное число матрицы  $U$ :

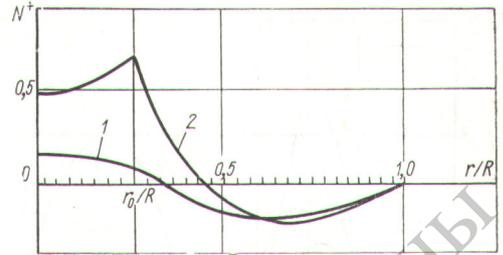
$$U_\varepsilon F = 0, \quad (9)$$

а вместо  $Z$  взять вектор  $Z_1$ :

$$Z_1 = Z - \frac{(Y_\varepsilon, Z)}{(Y_\varepsilon, Y_\varepsilon)} Y_\varepsilon; \quad U_\varepsilon^+ Y_\varepsilon = 0; \\ U_\varepsilon N_{K-1}^+ = Z_1. \quad (10)$$

Отличие  $\varepsilon$  от нуля обусловлено неточностью  $\lambda$  или, если  $\lambda$  получено с машинной точностью, округлениями при преобразованиях (8). Точность определения множителя  $\langle N_0, Q \rangle / \langle N_0, \Phi \rangle$  у  $Q^\perp$  в (5) зависит от точности определения  $N_0$ . Можно показать (учитывая, что  $N^+$  допускает неоднозначность и предполагаемая дискретность спектра операторов  $A$  и  $A^+$ ), что точность  $N^+$  имеет такой же порядок, как и точность  $N_0$ . Переход  $U \rightarrow U_\varepsilon$  и  $Z \rightarrow Z_1$  означает некоторое переопределение оператора  $L_\lambda^+$ , обусловленное неточностью  $\lambda$ , и источника  $Q^\perp$ , обусловленное неточностью  $N_0$ .

Таким образом, при известных  $\lambda$  и  $N_0$  решения  $N_0^+$  и  $N^+$  могут быть найдены за один шаг матричной прогонки по схеме: прямая прогонка (8), определение  $\varepsilon$  и  $F$  в (9) и векторов  $Z_1$  и  $N_{K-1}^+$  в (10). Обратная прогонка (7), начинающаяся с вектора  $F$ , при  $W_k = 0$  и обратная прогонка, начинающаяся с  $N_{K-1}^+$ , при  $W_k$ , определенных из (8), дает соответственно  $N_0^+$  и  $N^+$ .



Р и с. 1. Функция Грина (11), полученная по программе БАРСУК для двухгруппового уравнения:

1 — первая группа; 2 — вторая группа.

На основании изложенного составлена программа БАРСУК на языке ФОРТРАН для машины БЭСМ-6, предназначенная для расчетов цилиндрических или плоских реакторов с произвольным числом зон и при произвольном числе групп  $G \leq 4-5$ . На рис. 1 приведена полученная по программе БАРСУК функция Грина двухгруппового уравнения

$$(\nabla^2 - S + F^+/\lambda) N^+ = - \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \end{pmatrix} \delta(r - r_0)/r_0 + \\ + \frac{N_0^{-2} \text{rp}(r_0)}{\langle N_0, N_0 \rangle} N_0,$$

имеющая следующий аналитический вид (с точностью до  $N_0^+$ ):

$$N^+ = \begin{cases} \varphi(r) + I_0(\bar{K}_0 - \bar{I}_0 \bar{K} / \bar{I}_0) (1 - \gamma_2/\gamma_1)^{-1} \begin{pmatrix} \gamma_2 \\ 1 \end{pmatrix}, & r < r_0; \\ \varphi(r) + (\bar{\mathcal{J}}_0 Y_0 - \bar{Y}_0 \bar{\mathcal{J}}_0) \frac{\pi}{2} (\gamma_1/\gamma_2 - 1)^{-1} \begin{pmatrix} \gamma_1 \\ 1 \end{pmatrix} + \\ + (K_0 - I_0 \bar{K} / \bar{I}_0) \bar{I}_0 (1 - \gamma_2/\gamma_1)^{-1} \begin{pmatrix} \gamma_2 \\ 1 \end{pmatrix}, & r > r_0; \end{cases} \quad (11)$$

$$\varphi(r) = (1 - \gamma_1/\gamma_2)^{-1} \left[ r \mathcal{J}_1 \bar{\mathcal{J}}_0 / R_2^2 \bar{\mathcal{J}}_1^2 \begin{pmatrix} \gamma_1 \\ 1 \end{pmatrix} + \right. \\ \left. + \frac{2(1 + \gamma_1 \gamma_2)}{s_{21}(\gamma_2 + \gamma_2^{-1})} \mathcal{J}_0 \begin{pmatrix} 0 \\ 1 \end{pmatrix} \right],$$

где  $\gamma_1 = -s_{21}(1 + s_{11})^{-1}$ ;  $\gamma_2 = (1 + s_{11})s_{12}^{-1}$ ;  $\beta^2 = 1 + s_{11} + s_{22}$ ;  $\mathcal{J}_0(R) = 0$ ; функции Бесселя  $\mathcal{J}_0$ ,  $\mathcal{J}_1$  и  $Y_0$  зависят от  $r$ , а  $I_0$  и  $K_0$  — от  $\beta r$ ; черта означает, что  $r = r_0$ , а тильда —  $r = R$ . В данном случае  $r_0 = 0,633$

$$S = \begin{pmatrix} 3 & 0 \\ -4 & 1 \end{pmatrix}; \quad F = \begin{pmatrix} 0 & 2 \\ 0 & 0 \end{pmatrix}; \quad N_0 = \mathcal{J}_0 \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \end{pmatrix}; \\ N_0^+ = \mathcal{J}_0 \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix}.$$

На рис. 2 приведен пример  $N_0^+$  и функции Грина, полученные в результате трехгруппового расчета пятизонного цилиндрического реактора средних размеров (с уткой 4%), а в таблице — зависимость максимальных погрешностей в  $N_0^+$  (I),  $N_0^+$  (II) и  $N^+$  (по отношению к  $N_0^+$  (II) и  $N^+$  при  $m = 45$ ) от числа итераций  $m$  метода I. Из таблицы видно, что  $N^+$  имеет поря-

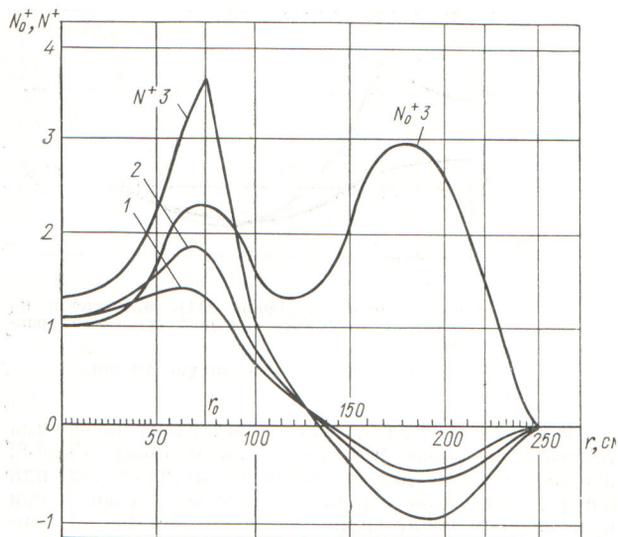


Рис. 2. Третья (тепловая) компонента  $N_0^+$  и трехгрупповая функция Грина в пятизонном цилиндрическом реакторе, полученные за один шаг матричной прогонки по программе БАРСУК: 1 — первая группа; 2 — вторая группа; 3 — третья группа.

док точности  $N_0^+$  (I),  $N_0$  (I); точность  $N_0^+$  (II) выше точности  $N_0^+$  (I). Последнее объясняется тем, что  $N_0^+$  (II)

Зависимость погрешностей в  $\lambda$ ,  $N_0^+$  и  $N^+$  от числа итераций метода I

Погрешности	Число итераций, $m$			
	12	25	35	45
$\lambda$	$2 \cdot 10^{-5}$	$2 \cdot 10^{-7}$	$3 \cdot 10^{-10}$	0
$N_0^+$ (I)	$3 \cdot 10^{-2}$	$2 \cdot 10^{-3}$	$3 \cdot 10^{-4}$	$5 \cdot 10^{-5}$
$N_0^+$ (II)	$2 \cdot 10^{-3}$	$1 \cdot 10^{-4}$	$1 \cdot 10^{-5}$	0
$N^+$	$1 \cdot 10^{-2}$	$2 \cdot 10^{-3}$	$5 \cdot 10^{-4}$	0

определяется при  $\lambda$ , вычисленном с большей точностью, чем  $N_0^+$  (I). Поэтому расчет по методу II можно рассматривать и как способ ускорения сходимости итерационного решения I, и его целесообразно делать также по отношению к  $N_0$  для получения большей точности в  $N^+$ .

Поступило в Редакцию 18/V 1972 г.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Хромов В. В. и др. В сб.: Физика ядерных реакторов. Вып. 2. М., Атомиздат, 1970, с. 3.
2. Усачев Л. Н. I Женевская конференция (1955 г.). Реакторостроение и теория реакторов. М., Изд-во АН СССР, 1955, с. 251.

## Опробование макета гамма-спектрометра с германиевым полупроводниковым детектором для радиометрии скважин

Г. А. НЕДОСТУП, Ф. Н. ПРОКОФЬЕВ

УДК 539.1.55:550.83

В настоящее время обращается большое внимание на применение германиевых полупроводниковых детекторов (ППД) для решения ряда геолого-геофизических задач и в первую очередь для анализа элементного состава изучаемых горных пород. Однако до сих пор ППД не используются для измерений в скважинах. Это связано прежде всего со сложностью разработки криогенной системы, поддерживающей ППД при температуре жидкого азота ( $78^\circ \text{K}$ ) в замкнутом объеме датчика в течение длительного времени (6—8 ч). В работах [1, 2] этот вопрос предлагается решить путем использования обычных дюваров с жидким азотом, испаряющимся либо в полость сухой скважины, либо на поверхность по специальному длинному шлангу. Ниже приводится краткая информация о макете скважинного  $\gamma$ -спектрометра с ППД для измерений в глубинах (до 3 км и более) скважинах и о первых результатах его опробования.

Во ВНИИЯГГ была изготовлена специальная криогенная система, в которой ППД охлаждается твердым азотом, получаемым из его жидкой фазы за счет адиабатического замораживания до спуска прибора в скважину.

Конструкция криогенного устройства (рис. 1) представляет собой собственно криогенную систему и съем-

ную камеру с размещенным в ней германиевым ППД. Такая конструкция позволяет при транспортировке и хранении помещать камеру с ППД в стандартный сосуд АСД-15.

Собственно криогенная система состоит из внешнего цилиндрического кожуха и внутреннего сосуда, защищенного вакуумной изоляцией. При установке камеры с ППД в криогенную систему внутренняя полость, заполненная азотом, герметизируется уплотняющей прокладкой и прижимной гайкой. Азот отвердевает после откачки его паров через вентиль и канал.

Наружный диаметр криогенной системы с детектором 85 мм, длина 1500 мм. Как показали испытания, подготовительные операции по адиабатическому замораживанию азота в криогенной системе длятся 1,5—2 ч и обеспечивают отверждение 3—4 л азота, что позволяет провести исследования в течение 5—7 ч.

Предварительно усиленные сигналы с ППД по каротажному кабелю поступают на поверхность, где и анализируются. При таком способе существенно упрощается электронная схема скважинного прибора и с достаточной для оценочных экспериментов точностью обеспечивается регистрация спектров при интегральных нагрузках  $(2-3) \cdot 10^3 \text{ сек}^{-1}$  и применении каротажного кабеля КТБ-6 длиной 2—3 км. Собственное