

Министерство образования Республики Беларусь

**Учреждение образования
«Гомельский государственный университет
имени Франциска Скорины»**

Кафедра экономики и управления

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ
для подготовки к контрольной работе
для студентов заочного факультета специальности
1–25 01 07 «Экономика и управление на предприятии»
по дисциплине «Организация»

Автор-составитель:
Карпей Т.В., к.т.н., доцент

Гомель 2015

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ
для подготовки к контрольной работе по дисциплине «Организация производства»
для студентов заочного факультета специальности
1–25 01 07 – «Экономика и управление на предприятии»

1. Производственно-техническое единство предприятия это...

- а) наличие единых органов управления единым производственным коллективом, предприятием;
- б) взаимосвязь всех составляющих частей предприятия, которая определяется общностью назначения изготавливаемой продукции и технологического процесса;
- в) организация деятельности на основе коммерческого расчета.

2. Как классифицируются предприятия по типу производства?

- а) массовые, серийные, единичные;
- б) добывающие, обрабатывающие;
- в) производящие средства производства и производящие предметы потребления.

3. Что представляет собой устав предприятия?

- а) юридический документ, регламентирующий права и обязанности учредителей;
- б) юридический документ, отражающий общие сведения о предприятии;
- в) свод правил, устанавливающий порядок и организацию деятельности предприятия.

4. Какие подразделения включает производственная структура предприятия?

- а) обслуживающие хозяйства, вспомогательные и основные цехи, побочные цехи, органы управления, организации по обслуживанию работников;
- б) основные цехи, вспомогательные цехи, обслуживающие хозяйства, побочные цехи;
- в) обслуживающие хозяйства, органы управления, организации по обслуживанию работников.

5. Какой фактор не определяет производственную структуру?

- а) характер производственного процесса и объем выпуска продукции;
- б) степень специализации предприятия и трудоемкость изготовления продукции;
- в) состав и характер органов управления.

6. При технологической структуре цехи создаются:

- а) по принципу технологической однородности выполнения определенной части общего технологического процесса;
- б) по признаку изготовления каждым цехом либо определенного изделия, либо его части;
- в) заготовительные производства – по технологическому принципу, обрабатывающие и выпускающие – по предметному.

7. При предметной структуре цехи создаются:

- а) по принципу технологической однородности выполнения определенной части общего технологического процесса;
- б) по признаку изготовления каждым цехом либо определенного изделия, либо его части;
- в) заготовительные производства – по технологическому принципу, а обрабатывающие и выпускающие – по предметному.

8. Какие подразделения включает цеховая структура?

- а) корпус (производство), цехи, участки, рабочие места;
- б) цехи, участки, рабочие места;
- в) участки, рабочие места.

9. Что понимается под производственной структурой предприятия?

- а) состав организаций по управлению предприятием, их количество, величина и соотношение по численности работников, по размеру занятых площадей;
- б) состав организаций по обслуживанию работников, их количество, величина и соотношение по численности работников, по размеру занятых площадей;
- в) состав производственных подразделений, их количество, величина и соотношение по численности работников, размеру занятых площадей и пропускной способности.

10. Производственная структура какого цеха организована по технологическому признаку?

- а) крупного литья;
- б) втулок;
- в) моторов.

11. Что понимается под генеральным планом предприятия?

- а) проектируемое или фактическое размещение всех подразделений предприятия, согласованное с особенностями рельефа местности и требованиями благоустройства территории;
- б) комплексный план экономического и социального развития коллектива предприятия;
- в) комплексная программа научно-технического прогресса на 20 лет.

12. Основной производственный процесс это...

- а) процесс, способствующий бесперебойному протеканию основного производственного процесса;
- б) процесс, создающий условия для успешного выполнения основных и вспомогательных процессов;
- в) технологический процесс, превращающий сырье и материалы в готовую продукцию, на выпуске которой специализируется предприятие.

13. Что понимается под принципом непрерывности?

- а) сокращение всех перерывов в процессе производства продукции;
- б) равенство пропускных способностей всех подразделений предприятия по выпуску продукции;
- в) одновременное выполнение отдельных частей производственного процесса по изготовлению изделия.

14. Что понимается под принципом пропорциональности?

- а) сокращение всех перерывов в процессе производства;
- б) равенство пропускных способностей всех подразделений предприятия (цехов, участков, рабочих мест) по выпуску продукции, определенной заданиями плана;
- в) обеспечение кратчайшего пути от запуска в производство исходных материалов до выхода готовой продукции.

15. Найдите соответствующее определение параллельного вида движения предметов труда.

- а) при изготовлении партии деталей каждая последующая операция начинается только после выполнения на предыдущей операции всей обрабатываемой партии;
- б) при изготовлении партии деталей каждая деталь передается на последующую операцию немедленно после окончания её обработки на предшествующей операции;
- в) при выполнении последующей операций предусматривается частичное совмещение времени выполнения смежных операций, но так, что изготавливаемая партия выполняется на каждой из них без перерывов.

16. Длительность производственного цикла определяется:

- а) $\sum_i^m t_{техн} + \sum_1^m t_{ест}$;
- б) $\sum_1^m t_{техн} + \sum_1^i t_{ест} + \sum_i^x t_{тр} + \sum_1^j t_{т.к.} + \sum_1^y t_{пр}$;
- в) $\sum_i^m t_{техн} + \sum_1^x t_{тр} + \sum_1^j t_{т.к.} + \sum_1^y t_{пр}$,

где $t_{техн}$ – время технологических процессов; $t_{тр}$ – время транспортировки; $t_{т.к.}$ – время технического контроля; $t_{ест}$ – время естественных процессов; $t_{пр}$ – время пролеживания; m, i, x, j, y – количество соответственно технологических, естественных, транспортных, контрольных операций, пролеживания (межоперационного, межсменного и случайного).

17. Охарактеризовать методы организации партионного производственного процесса в условиях серийного производства:

- а) большое разнообразие изготавливаемой продукции, большой удельный вес нестандартных, оригинальных узлов, разнообразие работ, выполняемых на каждом рабочем месте, применение универсального оборудования и приспособлений, большая длительность производственного цикла;
- б) стабильность выпуска небольшой номенклатуры изделий в больших количествах, специализация рабочих мест на выполнении одной-трех постоянно закрепленных операций, большой удельный вес специализированного оборудования;
- в) постоянство довольно большой номенклатуры продукции, выпускаемой в значительных количествах; специализация рабочих мест на выполнении нескольких постоянно закрепленных за ними деталями операций; обработка деталей партиями с заранее установленной периодичностью; применение труда специализированных рабочих средней квалификации; централизация оперативного руководства производством.

18. Охарактеризовать методы организации единичного производственного процесса:

а) большое разнообразие изготавливаемой продукции, большой удельный вес нестандартных, оригинальных узлов, разнообразие работ, выполняемых на каждом рабочем месте, применение универсального оборудования и приспособлений, большая длительность производственного цикла;

б) стабильность выпуска небольшой номенклатуры изделий в больших количествах, специализация рабочих мест на выполнении одной-трех постоянно закрепленных операций, большой удельный вес специализированного оборудования;

в) постоянство довольно большой номенклатуры продукции, выпускаемой в значительных количествах; специализация рабочих мест на выполнении нескольких постоянно закрепленных за ними деталиеопераций; обработка деталей партиями с заранее установленной периодичностью; применение труда специализированных рабочих средней квалификации; централизация оперативного руководства производством.

19. Такт поточной линии (τ) определяется:

а) $\tau = N / \Phi_d$;

б) $\tau = \Phi_d / N$;

в) $\tau = (\Phi_d / N) \cdot p$,

где Φ_d – действительный полезный фонд времени работы поточной линии в плановом периоде, ч (мин); N – программа планового периода, шт.; p – величина передаточной партии, шт.

20. Темп поточной линии при такте, равном 2 мин, за один час работы составит:

а) 30 единиц;

б) 60 единиц;

в) 120 единиц.

21. Производственная мощность предприятия это...

а) система плановых заданий по производству и реализации продукции соответствующего качества на предстоящий период при условии эффективной работы предприятия;

б) максимально возможный годовой выпуск качественной продукции в номенклатуре и ассортименте, согласованных с планом продажи, при прогрессивных условиях организации труда и производства;

в) коммерческая деятельность по производству и сбыту готовой продукции при прогрессивных условиях её производства и реализации.

22. Считается «узким» местом группа оборудования, у которой:

а) коэффициент пропускной способности больше единицы;

б) пропускная способность меньше пропускной способности ведущей группы оборудования;

в) пропускная способность больше пропускной способности ведущей группы оборудования.

23. Расчет производственной мощности M поточной линии производится по формуле:

а) $M = r\Phi_d / 60$;

б) $M = (\Phi_d / r) \cdot 60$;

в) $M = rP / 60 \Phi_d$;

где r – такт поточной линии, мин; Φ_d – годовой действительный фонд времени работы линии, ч; P – количество рабочих мест.

24. Годовой действительный фонд времени работы оборудования Φ_d при прерывном производстве определяется:

а) $\Phi_d = \Phi_k - P_{п.п.}$;

б) $\Phi_d = \Phi_p - P_{п.п.}$;

в) $\Phi_d = \Phi_k - \Phi_p - P_{п.п.}$;

где Φ_k – календарный фонд времени; Φ_p – режимный (номинальный) фонд времени; $P_{п.п.}$ – время на планово-предупредительные ремонты.

25. Годовой действительный фонд времени работы оборудования Φ_d при непрерывном производстве определяется:

а) $\Phi_d = \Phi_k - P_{п.п.}$;

б) $\Phi_d = \Phi_p - P_{п.п.}$;

в) $\Phi_d = \Phi_k - \Phi_p - P_{п.п.}$;

где Φ_k – календарный фонд времени; Φ_p – режимный (номинальный) фонд времени; $P_{п.п.}$ – время на планово-предупредительные ремонты.

26. Коэффициент использования производственной мощности K_M определяется, как:

а) $K_M = \text{ПП} \cdot t / M_{\text{ср}}$;

б) $K_M = \text{ПП} / M_{\text{ср}}$;

в) $K_M = M_{\text{ср}} / \text{ПП}$;

где M_{cp} – среднегодовая производственная мощность, шт., t – трудоемкость изделия, ч; ПП – производственная программа, шт.

27. Коэффициент интенсивной загрузки оборудования определяется:

- а) $ПП / M_{cp}$;
- б) $\Phi_{ф} / \Phi_{м}$;
- в) $V_{ф} / V_{м}$;

где ПП – объем продукции, р., шт., т; M_{cp} – среднегодовая производственная мощность, шт.; $\Phi_{ф}$ и $\Phi_{м}$ – соответственно фактический и максимально возможный фонды времени работы оборудования, ч; $V_{ф}$ и $V_{м}$ – фактический и максимально возможный выпуски продукции в единицу времени одним станком в натуральных измерителях соответственно.

28. Оперативно-производственное планирование заключается:

- а) только в разработке конкретных производственных заданий на год и квартал подразделениям предприятия;
- б) в оперативном регулировании хода производства;
- в) в разработке конкретных производственных заданий на месяц, декаду, сутки как для предприятия в целом, так и его подразделениям, и в оперативном регулировании хода производства.

29. Что включает внутрицеховое оперативное планирование?

- а) доведение до производственных участков и рабочих мест производственных заданий и разработку календарных планов-графиков (декадные, недельные, сменно-суточные), а также текущую работу по оперативной подготовке производства, оперативному контролю и регулированию хода производства;
- б) установление цехам взаимосвязанных производственных заданий, вытекающих из производственной программы предприятия;
- в) установление цехам взаимосвязанных производственных заданий, вытекающих из производственной программы предприятия, а также координацию работы цехов по выполнению этой программы.

30. Календарно-плановые нормативы для массового типа производства это...

- а) нормативный размер партии деталей и периодичность запуска, заделы цикловые и складские;
- б) такт поточной линии, графики работы поточных линий, заделы внутрилинейные и межлинейные;
- в) длительность производственного цикла изготовления изделий, сводный график запуска-выпуска.

31. Календарно-плановые нормативы для серийного типа производства это...

- а) нормативный размер партии деталей и периодичность запуска, заделы цикловые и складские;
- б) такт поточной линии, графики работы поточных линий, заделы внутрилинейные и межлинейные;
- в) длительность производственного цикла изготовления изделий, сводный график запуска-выпуска.

32. Календарно-плановые нормативы для единичного типа производства это...

- а) нормативный размер партии деталей и периодичность запуска, заделы цикловые и складские;
- б) такт поточной линии, графики режима работы поточных линий, заделы внутрилинейные и межлинейные;
- в) длительность производственного цикла изготовления изделий, сводный график запуска-выпуска.

33. Увеличение размера партии деталей в серийном производстве вызывает (найти неправильный ответ):

- а) лучшее использование оборудования;
- б) повышение производительности труда рабочих;
- в) уменьшение длительности производственного цикла.

34. Назовите систему оперативно-производственного планирования, характерную для массового производства:

- а) по ритму выпуска;
- б) по заделам;
- в) по комплекточным номерам.

35. Назовите систему оперативно-производственного планирования, характерную для единичного типа производства:

- а) по ритму выпуска;
- б) по заделам;
- в) по заказам.

36. На действенность диспетчерского руководства не оказывает влияния соблюдение условия:

- а) четкая организация службы маркетинга;

- б) своевременная и точная оперативная информация;
- в) быстрое и четкое выполнение распоряжений диспетчерского руководства.

37. Под ритмичной работой предприятия понимается:

- а) четкое соблюдение графика поставки продукции потребителям;
- б) выполнение предприятием плана выпуска продукции;
- в) систематическое выполнение всеми подразделениями предприятия плана выпуска продукции соответствующего ассортимента и качества по заранее установленному графику.

38. Коэффициент ритмичности выпуска продукции K_p определяется:

$$а) K_p = \frac{\sum_{i=1}^m \Phi_{in}}{\sum_{i=1}^n \Pi_i};$$

$$б) K_p = 1 - \frac{\sum_{i=1}^m \Pi_i}{\sum_{i=1}^n \Phi_{in}};$$

$$в) K_p = \frac{\sum_{i=1}^m A_i}{\sum_{i=1}^n \Phi_{in}},$$

где $\sum_{i=1}^m \Pi_i$ – плановый выпуск продукции за анализируемый i -й период в натуральном выражении;

$\sum_{i=1}^n \Phi_{in}$ – фактический выпуск в пределах плана (не выше плана) за анализируемый i -й период в натуральном выражении; A_i – невыполнение плана по выпуску продукции в натуральном выражении в отдельный i -й период времени.

39. Техническая подготовка производства к выпуску новой продукции это...

- а) научные исследования и разработки, связанные с теоретическим обоснованием основных закономерностей технического прогресса;
- б) комплекс технических, организационных и экономических мероприятий по разработке и освоению производства новых изделий и технологических процессов в заданных масштабах;
- в) деятельность коллективов по перевооружению и реконструкции предприятий.

40. Что не включает техническая подготовка производства к выпуску новой продукции?

- а) бизнес-планирование продукта;
- б) организацию и планирование работ по технической подготовке производства изделий;
- в) создание и внедрение новых и совершенствование ранее освоенных видов продукции и действующих технологических процессов.

41. Перечислить все этапы работ проектно-конструкторской подготовки производства к выпуску новой продукции:

- а) стандартизация, унификация, типизация деталей, узлов, средств контроля и испытаний;
- б) техническое задание, техническое предложение, эскизный проект, технический проект, рабочая документация;
- в) внутризаводская, внезаводская, межгосударственная.

42. Содержанием технологической подготовки производства к выпуску новой продукции является:

- а) разработка технологического процесса, проектирование и изготовление технологического оснащения производства, внедрение запроектированного техпроцесса;
- б) проектирование новой продукции и модернизация ранее производившейся, разработка проекта реконструкции и перевооружения предприятия;
- в) определение потребности и обеспечение производства нужным оборудованием, инструментом; подготовка кадров; оценка эффективности производства новой продукции.

43. Что является основным критерием при выборе варианта технологического процесса изготовления новых изделий?

- а) прибыль предприятия;
- б) полная себестоимость реализованной продукции;
- в) технологическая себестоимость.

44. Что понимается под критической программой при выборе рационального варианта технологического процесса?

- а) объем выпуска продукции, при котором у двух вариантов технологического процесса прибыль равна нулю;
- б) объем выпуска продукции, при котором два варианта технологического процесса одинаково эффективны;
- в) объем выпуска продукции, при котором постоянные и переменные издержки равны.

45. Что не относится к функции инструментального отдела?

- а) определение потребности производства в инструменте;
- б) планирование ремонта оборудования;
- в) составление системы расходов инструментального хозяйства.

46. Как определяется общая потребность в инструменте I_o на плановый период?

- а) $I_o = P + O_n + O_\phi$;
- б) $I_o = P - O_n - O_\phi$;
- в) $I_o = P + O_n - O_\phi$,

где P – расход инструмента на плановую программу выпуска продукции, шт.; O_n – нормативная величина запаса инструмента на конец планового периода, шт.; O_ϕ – фактическая величина запаса инструмента на начало планового периода, шт.

47. Максимальный запас инструмента Z_{max} в ЦИСе (центральном инструментальном складе) определяется:

- а) $Z_{max} = H_d V_{cp}$;
- б) $Z_{max} = H_d V_n$;
- в) $Z_{max} = Z_{min} + H_d V_n$

где Z_{min} – минимальный запас; H_d – среднесуточный расход инструмента, шт.; V_{cp} – число дней срочного изготовления партии инструмента; V_n – число дней нормального изготовления партии инструмента, т.е. интервал поставки инструмента.

48. Децентрализованная форма организации инструментального хозяйства предусматривает:

- а) создание инструментального отдела, который руководит всеми инструментальными службами предприятия, а инструментальный цех изготавливает инструмент для всех подразделений;
- б) что каждый цех предприятия самостоятельно обеспечивает свое производство необходимым инструментом;
- в) перераспределение работ между подразделениями инструментального хозяйства: изготовление инструмента осуществляет инструментальный цех предприятия, его хранение и распределение – центральный цех предприятия, а ремонт и восстановление – цехи основного и вспомогательного производства.

49. При узловом методе ремонта оборудования узлы:

- а) ремонтируются одновременно;
- б) ремонтируются последовательно во время перерывов в работе станка;
- в) снимают и заменяют новыми или заранее отремонтированными.

50. При централизованной форме организации ремонта и технического обслуживания оборудования:

- а) капитальный ремонт и модернизация оборудования производится в ремонтно-механическом цехе предприятия, а остальные виды ремонта и технического обслуживание – силами цеховых ремонтных баз;
- б) все виды ремонта и технического обслуживания выполняются силами цеховых ремонтных баз;
- в) все виды ремонта и технического обслуживания производит ремонтно-механический цех предприятия.

51. Межремонтный период T_m , т.е. время между двумя очередными ремонтами, определяется:

- а) $T_m = T_{p.c} / (n_c + n_m + 1)$;
- б) $T_m = T_{p.c} / (n_c + n_m + n_o + 1)$;
- в) $T_m = T_{p.c} / (n_c + n_m + n_o + n_k + 1)$,

где n_m , n_c , n_k , n_o – число малых, средних, капитальных ремонтов и осмотров в структуре ремонтного цикла соответственно; $T_{p.c}$ – длительность ремонтного цикла, мес.

52. Что надо знать, чтобы определить очередную дату ремонта станка в плановом периоде?

- а) дату последнего ремонта станка и ремонтный цикл;
- б) структуру ремонтного цикла;
- в) дату последнего ремонта, межремонтный период и структуру ремонтного цикла.

53. Структура ремонтного цикла это...

- а) совокупность следующих в определенном порядке ремонтных и профилактических операций в период между двумя капитальными ремонтами или между вводом оборудования в эксплуатацию и первым капитальным ремонтом;
- б) совокупность следующих в определенном порядке ремонтных и профилактических операций в период между двумя текущими ремонтами;
- в) совокупность следующих в определенном порядке только ремонтных работ в период между двумя капитальными ремонтами.

54. Что включает в себя система планово-предупредительного ремонта оборудования?

- а) осмотры, промывку, смазку, проверку на точность, текущие и капитальные ремонты;
- б) осмотры и текущие ремонты;
- в) текущие и капитальные ремонты.

55. Централизованная система энергообеспечения предприятия предусматривает:

- а) получение энергоресурсов со стороны: электроэнергию – от энергетической системы, пар – по тепловой сети районной энергосистемы, газ – по сети газоснабжения природным газом;
- б) производство потребляемых энергоресурсов на самом предприятии: электроэнергия – на заводской электрической станции, пар и горячая вода – в котельной, генераторный газ – на газогенераторной станции;
- в) обеспечение энергоресурсами как за счет собственных энергоустановок, так и централизованно.

56. Состав и размеры энергетического хозяйства не зависят от:

- а) характера и масштабов производства, применяемых технологических процессов;
- б) особенностей энергообеспечения предприятия энергоресурсами;
- в) оперативного регулирования хода производства.

57. Тарифы на тепловую энергию устанавливаются на:

- а) 1 кВт-час,
- б) 1 Гкал,
- в) 1 м³.

58. Тарифы на электрическую энергию устанавливаются на:

- а) 1 кВт-час,
- б) 1 Гкал,
- в) 1 м³.

59. Какой показатель не характеризует энергохозяйство?

- а) себестоимость 1 кВт-час. электрической энергии;
- б) коэффициент загрузки оборудования по мощности;
- в) удельные нормы расхода энергии на единицу продукции.

60. Формула энергетического баланса:

а) $W_{пр.э} = W_{потр.э} + W_{п.с};$

б) $W_{пр.э} = W_{потр.э};$

в) $W_{пр.э} = W_{с.у} + W_{п.с};$

где $W_{пр.э}$ – объем производимой энергии; $W_{потр.э}$ – объем потребляемой энергии; $W_{с.у}$ – обеспечение энергией от собственных установок; $W_{п.с}$ – потери в сетях и преобразовательных установках.

61. Какой организационный фактор не позволяет экономить топливно-энергетические ресурсы:

- а) внедрение энергосберегающих и экологических чистых технологий;
- б) выбор и использование наиболее экономичных энергоносителей;
- в) внедрение эффективной системы управления качеством продукции.

62. Функциями транспортного хозяйства являются:

- а) ремонт транспортных средств периодического и непрерывного действия;
- б) подготовка производства к выпуску новой продукции;
- в) перевозка грузов, погрузочно-разгрузочные и экспедиционные операции.

63. По способу действия транспортные средства различают:

- а) внешний, внутрицеховой и межцеховой;
- б) железнодорожный, безрельсовый и механический;
- в) прерывный и непрерывный.

64. Назовите системы маршрутных перевозок грузов:

- а) транзитная и складская;
- б) централизованная, децентрализованная и смешанная;
- в) маятниковая, веерная и кольцевая.

65. Грузопоток это...

- а) объем перевозок грузов, перемещаемых в единицу времени между пунктами погрузки и выгрузки;
- б) объем грузов, прибывающих на предприятие за расчетный период (год, месяц);
- в) общее количество грузов, перемещаемых на территории предприятия за расчетный период (год, месяц).

66. Грузооборот это...

- а) объем перевозок грузов, перемещаемых в единицу времени между пунктами погрузки и выгрузки;
- б) объем грузов выбывающих с предприятия за расчетный период (год, месяц);
- в) общее количество грузов, перемещаемых на территории предприятия (цеха) за расчетный период (год, месяц).

67. По какой формуле определяется время одного рейса (транспортный цикл) при маятниковых односторонних перевозках:

$$а) t = \frac{L}{v_{cp}} + t_{п} + K_{п-р} \cdot t_{р};$$

$$б) t = \frac{l}{v} + \frac{l}{v_1} + t_{п} + t_{р};$$

$$в) t = \frac{L}{v_{cp}} + K_{п-р}(t_{п} + t_{р});$$

где L – длина всего маршрута, м; l – расстояние между двумя пунктами, м; v , v_1 , v_{cp} – скорость движения транспортного средства с грузом, без груза и средняя соответственно, м/мин; $t_{п}$, $t_{р}$ – время на одну погрузочную и разгрузочную операцию соответственно, мин; $K_{п-р}$ – количество погрузочно-разгрузочных пунктов.

68. Дать классификацию складских помещений предприятия по признаку – род хранимых ценностей.

- а) материальные, полуфабрикатов и заготовок, инструментов, оборудования и запчастей, готовой продукции, хозяйственные, отходов и утиля;
- б) снабженческие, производственные, бытовые, инструментальные, оборудования и запчастей, хозяйственные;
- в) закрытые, полужакрытые, открытые, специальные.

69. Дать классификацию складских помещений предприятия по признаку – конструктивные особенности складов.

- а) материальные, полуфабрикатов и заготовок, инструментов, оборудования и запчастей, готовой продукции, хозяйственные, отходов и утиля;
- б) снабженческие, производственные, бытовые, инструментальные, оборудования и запчастей, хозяйственные;
- в) закрытые, полужакрытые, открытые, специальные.

70. Техническое оснащение складов не зависит от:

- а) рода, формы и количества хранимых материалов;
- б) системы транспортировки материалов;
- в) организационной структуры управления предприятием.

71. Коэффициент использования площади склада определяется отношением:

- а) полезной площади к общей;
- б) оперативной площади к общей;
- в) оперативной площади к полезной.

72. Качество продукции – это:

- а) совокупность свойств продукции, способных сохранять свои параметры в фиксированных условиях эксплуатации;
- б) относительная характеристика, основанная на сопоставлении значений оцениваемого образца продукции с базовым;
- в) совокупность свойств и характеристик продукции, которые придают им способность удовлетворять обусловленные или предполагаемые потребности потребителей.

73. Какая группа показателей, характеризующих качество продукции, относится к единичным?

- а) доля прогрессивных видов изделий в общем выпуске продукции, сортность, экономический эффект;
- б) срок службы, себестоимость изготовления изделия, цена, технический уровень продукции;
- в) назначения, надежности и долговечности, технологичности, эргономические, эстетические, стандартизации и унификации.

74. Обязательная сертификация это...

- а) деятельность по подтверждению соответствия продукции показателям, по которым законодательством не предусмотрено проведение обязательной сертификации;
- б) деятельность субъектов хозяйствования по подтверждению соответствия продукции показателю, обеспечивающему безопасность для жизни, здоровья и имущества граждан, а также охрану окружающей среды;
- в) требования технических нормативных правовых актов в области стандартизации.

75. Не является функцией ОТК:

- а) контроль поступающих на предприятие материальных ресурсов;
- б) контроль качества продукции, предупреждение, выявление и учет брака;
- в) анализ работы предприятия по выполнению плана поставок продукции потребителям.

76. По назначению технический контроль качества продукции бывает:

- а) входной, предварительный, промежуточный, окончательный;
- б) стационарный, подвижный;
- в) пассивный, активный.

77. Какой метод контроля качества продукции или технологического процесса проводится с использованием теории вероятности и математической статистики?

- а) экспериментальный;
- б) статистический;
- в) органолептический.

78. Брак выпускаемой продукции классифицируется:

- а) только по виновникам;
- б) по видам, причинам, виновникам;
- в) по количеству и стоимости.

79. Плановые функции органов материально-технического снабжения это...

- а) участие в ярмарках, выставках, аукционах, заключение с поставщиками хозяйственных договоров на поставку продукции, организация ее завоза, обеспечение цехов, участков, рабочих мест необходимыми материальными ресурсами;
- б) прогнозирование и определение потребности во всех видах материальных ресурсов, планирование оптимальных хозяйственных связей, оптимизация производственных запасов, установление лимита и оперативное планирование снабжения;
- в) контроль и координация за выполнением договорных обязательств поставщиков, расходованием материальных ресурсов в производстве, за производственными запасами, анализ эффективности снабженческой службы.

80. Суть организационных функций органов материально-технического снабжения это...

- а) участие в ярмарках, выставках, аукционах, заключение с поставщиками хозяйственных договоров на поставку продукции, организация ее завоза, обеспечение цехов, участков, рабочих мест необходимыми материальными ресурсами;
- б) прогнозирование и определение потребности во всех видах материальных ресурсов, планирование оптимальных хозяйственных связей, оптимизация производственных запасов, установление лимита и оперативное планирование снабжения;

в) контроль и координация за выполнением договорных обязательств поставщиков, расходом материальных ресурсов в производстве, за производственными запасами, анализ эффективности снабженческой службы.

81. Какие отделы, группы, бюро не включает служба материально-технического снабжения?

- а) товарные;
- б) технического контроля качества товаров;
- в) внешней кооперации.

82. Суть прямых хозяйственных связей между предприятиями в том, что:

- а) отношения по поставкам продукции устанавливаются между предприятиями-изготовителями и предприятиями-поставщиками непосредственно;
- б) отношения по поставкам продукции между предприятиями-изготовителями и предприятиями-поставщиками устанавливаются через дистрибьюторов и дробберов, агентов и брокеров;
- в) отношения по поставкам продукции между предприятиями-изготовителями и предприятиями-поставщиками устанавливаются как напрямую, так и через посредников.

83. Что не относится к функции управления производственными запасами?

- а) разработка норм запасов по номенклатуре потребляемых материалов;
- б) размещение запасов на складах предприятия и контроль за его уровнем;
- в) технологическая подготовка материалов к производственному потреблению.

84. Что такое подготовительный запас материальных ресурсов?

- а) нахождение материалов в пути;
- б) приемка, разгрузка, складирование и анализ качества поступивших материалов;
- в) технологическая подготовка материалов к производству.

85. Что такое страховой (гарантийный) запас материальных ресурсов?

- а) приемка, разгрузка, складирование и анализ качества поступивших материалов;
- б) технологическая подготовка материалов к производству;
- в) резерв на случай перебоев в снабжении или увеличения выпуска продукции.

86. Какие производственные подразделения не относятся к службе сбыта?

- а) склады готовой продукции;
- б) склады сырья;
- в) цехи (участки) экспедиции и отгрузки.

87. Содержание организационных функций сбытовой деятельности – это:

- а) разработку прогнозов конъюнктуры спроса, реализации товаров, составление планов поставок готовой продукции, планирование внешнеторговых операций, услуг, рекламной деятельности, составление сметы расходов на управление сбытом;
- б) заключение с потребителями договоров на поставку продукции, выбор форм и методов реализации продукции, подготовка продукции к отправке потребителю, организация информационно-диспетчерской службы, торговой коммуникации, правовой и претензионной работы, стимулирование спроса и рекламной деятельности;
- в) контроль и координация работы персонала службы сбыта, анализ и оценка эффективности сбытовых функций, разработка мероприятий по координации и повышению эффективности сбытовой деятельности.

88. Какой вид сервиса не существует?

- а) предпродажный;
- б) товарный;
- в) продажный и послепродажный.

89. Что не относится к стимулированию спроса покупателей?

- а) система товародвижения;
- б) купоны, премии, бесплатные образцы товаров;
- в) гарантии возврата товаров, упаковка по льготным ценам.

90. Внутрипроизводственные резервы – это:

- а) неиспользованные возможности улучшения использования ресурсов предприятия;
- б) показатели улучшения использования ресурсов предприятия;
- в) совершенствование техники, технологии производства, труда и управления.