

ЛЕТОПИСЬ ТРУДОВЫХ ПОБЕД СОЦИАЛИЗМА И КОММУНИЗМА

«ЗАПОРОЖСТАЛЬ»

Г. Б. Антонов

«Жемчужина южной металлургии» — так называли советские люди «Запорожсталь», крупнейшее предприятие по производству высококачественных сталей, сооруженное в годы первой пятилетки. Когда на XIV съезде ВКП(б) в декабре 1925 г. Коммунистическая партия выдвинула лозунг перехода к политике индустриализации, перед советским народом была поставлена задача в кратчайший срок заложить фундамент социалистической экономики и, преодолев отсталость, унаследованную от царской России, превратить СССР в передовую, высокоразвитую индустриальную державу. Необходимо было создать мощную тяжелую промышленность и на ее базе поднять сельское хозяйство, ликвидировать остатки капиталистических элементов в городе и деревне, обеспечить обороноспособность страны. В связи с этим в первом пятилетнем плане (1928—1932 гг.) 3/4 капитальных вложений направлялись в тяжелую промышленность. Намечалось построить свыше 1,5 тыс. промышленных предприятий¹. Одним из них и стал металлургический завод в украинском городе Запорожье.

К составлению его технического проекта приступили в 1927 г., а в 1930 г. на левом берегу Днепра заложили фундамент. Электроэнергию завод должен был получать с крупнейшей по тому времени в Европе гидроэлектростанции — Днепрогэса², руду — из Криворожского железорудного бассейна. «Запорожсталь» входила в состав Днепровского комбината, объединявшего металлургические предприятия, строившиеся около Днепрогэса. К 1934 г. заводы, входившие в комбинат, настолько разрослись, что было принято решение о выделении из него части предприятий³. Основу комбината «Запорожсталь» составляли заводы, которые по техническому оснащению и новизне оборудования не имели в те годы себе равных среди подобных предприятий всей Европы. Комбинат должен был удовлетворять быстро растущие потребности создаваемой в стране автомобильной и тракторной промышленности в стальном литье. Согласно проекту составными производственными объединениями «Запорожстали» являлись заводы инструментальной стали, ферросплавов, металлургический, шамотно-динасовый и ремонтно-механический.

Завод инструментальной стали, крупнейший в Европе, проектировался из четырех цехов: сталеплавильного (с годовой производительностью 80 тыс. т специальной стали), прокатного (около 43 тыс. т инструментальной и специальной стали), кузнечного (свыше 6 тыс. т инструментальной стали) и термического (до 50 тыс. т продукции). Завод ферросплавов состоял из цехов ферромарганца (80 тыс. т продукции в год), ферросилиция (20 тыс. т продукции) и феррохрома (3 тыс. т продукции). Ежегодно завод должен был давать свыше 100 тыс. т ферросплавов, ввозимых до того из-за границы и необходимых для производства качественных сталей. Металлургический завод располагал доменным цехом, цехами листопрокатной и конструкционной сталей и крупными вспомогательными агрегатами. В доменном цехе проектировались четыре печи объемом 1 тыс. куб. м каждая и с годовой производительностью цеха 1,2 млн. т чугуна. Мартеновский цех оборудовался 10 печами с годовой производительностью 850 тыс. т стали, а листопрокатный — 1 млн. т продукции в год. В группу цехов конструкционной стали входили четыре производственных: качающийся мартен, цех

¹ «Индустриализация СССР (1929—1932 гг.). История индустриализации СССР (1926—1941 гг.)». Документы и материалы. М. 1970, стр. 5.

² Л. Д. Юпко. Повышение эффективности производства. М. 1974, стр. 5.

³ «Запорожсталь». Днепропетровск. 1973, стр. 40—41.

30-тонных электропечей, прокатный и термический. Шамотно-динасовый завод должен был производить специальные огнеупоры, применяемые при строительстве коксовых, мартеновских и других печей. Ремонтно-механический завод предназначался для обслуживания эксплуатационных нужд металлургического комбината⁴.

На «Запорожстали» предстояло осуществить гигантский объем работ. На территории 20 кв. км надлежало произвести 7,3 млн. куб. м земляных работ, бетонных и железобетонных — 500 тыс. куб. м, кладки кирпича — 78 тыс. куб. м, огнеупорных кладок — 171 тыс. т, проложить 300 км железнодорожных путей (считая и временные), монтаж железных конструкций около 100 тыс. т и монтаж оборудования в 160 тыс. тонн. Численность коллектива комбината должна была составить 30 тыс. человек. Потребность «Запорожстали» в электроэнергии в два раза превышала мощность Волховстроя. Ее общий расход — 963 млн. квт/ч. Сметная стоимость завода составляла 1 243 900 тыс. рублей⁵.

В 1930 г. приступили к строительству коксохимического завода. Все его четыре установки мощностью 1 тыс. т кокса каждая предназначались для обслуживания доменного цеха «Запорожстали». 18 января 1931 г. на заводе началось сооружение первой домны объемом 930 куб. м, а 16 ноября 1933 г. она дала чугун. Пуск домны — торжественный момент в жизни не только коллектива предприятия, но и всей страны. Доменный цех — это основное звено сложного технологического процесса металлургического цикла. Судьба производственного плана, выплавка стали, выпуск проката во многом зависят от работы доменщиков. С началом эксплуатации первой домны завод вступил в число действующих предприятий страны, располагая к тому времени четырьмя прокатными станами и семью электропечами. 6 марта 1934 г. в строй вступила вторая домна, которая была первой в Союзе полностью автоматизированной⁶. С середины апреля 1934 г., после ввода в эксплуатацию коксовой батареи, обе печи перешли на кокс собственного производства.

За короткое время доменщики «Запорожстали» полностью освоили проектную мощность печей и добились больших успехов. В 1934 г. домны комбината начали первыми в стране плавить чугун высших марок на экспорт, а запорожская сталь по своим качествам не уступала продукции многих иностранных фирм. Запорожстальцы рапортовали наркому тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе о том, что возложенная на коллектив почетная и ответственная задача по освобождению страны от импорта высококачественного проката выполнена с честью⁷. В октябре 1932 г. электропечь завода инструментальных сталей «Запорожстали» также дала металл. Отмечая это событие, «Правда» писала: «Плавится первая днепровская сталь»⁸. Советская электропечь «Миге-Перон» была сделана на ленинградском заводе «Электросила». В ее изготовлении приняли участие на основе кооперирования Балтийский завод и «Большевик». Печь «Миге» — это 7-метровое сооружение. Ее электрод имел в диаметре 4 метра. Применение электропечей данного типа позволило в короткие сроки удовлетворить потребности страны в спецсталих. Вслед за первой в строй вступили вторая и третья электропечи.

Исключительно высокие темпы строительства пусковых объектов «Запорожстали», осуществляемые трестом «Запорожстрой», позволили в 1934 г. ввести в эксплуатацию крупнейший в мире завод ферросплавов. Иностранные специалисты предсказывали, что, построив завод, советским металлургам, не имевшим специальной подготовки и опыта, долго не удастся его освоить из-за сложности технологического процесса. Однако через год после пуска завод выполнил программу по количеству и качеству продукции. Ввод его в действие на полную мощность покрывал до 50% потребности всей металлургии СССР в ферросплавах. Благодаря успешной работе коллектива рабочих и инженеров завода ферросплавов ферросилиций был с импорта снят⁹.

В соответствии с решениями XVII съезда партии о привлечении широких масс трудящихся к участию в контроле над производством на «Запорожстали» были ор-

⁴ «Правда», 18.X.1932.

⁵ «Днепровский металлург», 6.V.1939.

⁶ «Днепровский пролетарий», 6.III.1934.

⁷ «Днепровский металлург», 22.XI.1934.

⁸ «Правда», 11.X.1932.

⁹ «Днепровский металлург», 17.X.1934.

ганизованы отряды «легкой кавалерии». Тысячи комсомольцев включились в борьбу с бюрократизмом, недостатками управленческого аппарата, с расхитителями социалистической собственности. Они проверяли, как заселялись новые дома, работу отделов снабжения, санитарное состояние столовых, уплотненность трудового дня в цехах, добивались удовлетворения жалоб рабочих. Итоги деятельности «кавалеристов» широко освещались в печати¹⁰.

Самоотверженная работа коллектива «Запорожстали» позволила в 1935 г. добиться значительных успехов. Была снята с импорта шарикоподшипниковая сталь. В сентябре была выдана первая плавка 150-тонной мартеновской печью, а в октябре — вторым таким же мартеном. В ноябре доменные печи «Запорожстали» закончили выплавку первого миллиона чугуна¹¹. По качеству он был лучшим в стране. Выполняя особое задание, прокатный цех комбината прокатал также 80 т стальной ленты для ученических перьев, внося вклад в обеспечение школьников письменными принадлежностями, которых тогда остро не хватало. Важное значение для запорожстальцев имело принятое в 1935 г. «Постановление ЦК ВКП(б) о партийной работе на предприятиях черной металлургии»¹². На комбинате был создан партийный комитет действующих заводов. Состоявшаяся затем партийная конференция рекомендовала парткому ряд практических мер по усилению партийно-массовой работы среди тружеников комбината, указывала на необходимость создания постоянных семинаров для секретарей первичных партийных организаций и привлечения всех коммунистов к партийной учебе, предлагала уделить особое внимание работе коммунистов с сочувствующими и охватить партучебой женщин для более широкого их участия в общественной деятельности. К тому времени партийная организация «Запорожстали» насчитывала в своих рядах более 900 коммунистов¹³.

В июне 1935 г. нарком тяжелой промышленности Г. К. Орджоникидзе подписал приказ о строительстве на «Запорожстали» листопрокатного цеха¹⁴, самого мощного в Европе, с современнейшими агрегатами: слябингом, среднелистовым станом, непрерывным тонколистовым и отделением для холодной прокатки. Длина цеха — более километра. С вводом его в эксплуатацию страна получала долгожданный тонкий стальной лист для автомобильной промышленности. Однако реконструкция промышленности в годы первых пятилеток предъявляла повышенные требования к металлу, и развитие отечественной металлургии шло по пути не только увеличения выпуска стали, но и улучшения ее качества. Возросла потребность в легированных сталях. В 1935 г. «Запорожсталь» выплавляла 68 марок различных сталей, причем была освоена работа электропечей на отечественных угольных электродах¹⁵. В начале 1936 г. металлурги комбината взяли обязательство выполнить пятилетку по металлургическому заводу за четыре года. По инициативе партийной организации на предприятии началось движение за переход от стахановских суток к стахановским пятидневкам и месяцам под лозунгом — добиться в дни этих вахт высших показателей производительности, чтобы по-стахановски работать весь год¹⁶. Доменный цех ежедневно выплавлял свыше 2 тыс. т чугуна, а электропечи и мартены давали стране более 2,3 тыс. т стали¹⁷. За производственные успехи металлургическому заводу «Запорожсталь» было присвоено имя Серго Орджоникидзе. В конце декабря 1936 г. директор комбината докладывал наркому о досрочном выполнении пятилетнего плана за четыре года по всему металлургическому циклу¹⁸. Важное значение для повышения производительности труда на комбинате имела новая, прогрессивно-премиальная система оплаты труда, введенная в действие с 1 января 1936 г. вместо отжившего принципа «всем поровну». Внедрению новой, прогрессивной формы оплаты способствовало также стахановское движение.

¹⁰ «Днепровский металлург», 23 и 26.VII; 8.VIII.1934.

¹¹ «Днепровский металлург», 14.XI.1935.

¹² «КПСС в резолюциях и решениях съездов, конференций и Пленумов ЦК». Т. 5. Изд. 8-е. М. 1971, стр. 227—230.

¹³ «Запорожсталь», стр. 43.

¹⁴ «Днепровский металлург», 29.VI.1935.

¹⁵ «Днепровский металлург», 1.I.1936.

¹⁶ Там же.

¹⁷ «Днепровский металлург», 15.X.1936.

¹⁸ «Днепровский металлург», 26.XII.1936.

31 декабря 1936 г. было произведено горячее опробование первого, единственного тогда в Европе слябинга. В 1937 г. он вступил в строй, началась его промышленная эксплуатация¹⁹. Слябинг изготовили на Ново-Краматорском заводе. В том же году был пущен первый в стране непрерывный широкополосный тонколистовой стан горячей прокатки, рассчитанный на прокатку около 1 млн. т автомобильного листа в год. 80% его оборудования было отечественным. Со второй половины сентября 1937 г. «Запорожсталь» по заказу Ворошиловградского паровозостроительного завода начала прокатку листов-слябков для паровозных рам²⁰. В мае 1938 г. на «Запорожстали» была задута домна объемом 1300 куб. м, самая мощная в мире.

Строительство таких гигантских по тому времени печей было нелегким и трудоемким делом. К тому же приходилось преодолевать атмосферу недоверия со стороны всякого рода скептиков. В 30-е годы существовало мнение (и у нас и за рубежом) о нецелесообразности строительства доменных печей больших объемов из-за их неэффективности и технической сложности такого строительства. Однако, когда корреспондент ТАСС обратился к видному советскому металлургу акад. М. А. Павлову за разъяснением, тот ответил: «Я верю.. что можно строить домны объемом в три, четыре и больше тысяч кубов»²¹. Доменщики «Запорожстали» за короткое время не только освоили проектную мощность третьей домны, но и превзошли ее. Это было убедительным доказательством в пользу сторонников строительства домен большого объема. «Металлургический завод — это величественные цехи с грузными металлургическими кожухами, изящными конструкциями, гигантскими станами; это тяжеловесные машины, точность которых исчисляется долями миллиметра; это мощные механические цехи с первоклассным оборудованием — литейные, ремонтные; это сложнейшее газовое хозяйство и, наконец, это завод, который живет днем и ночью круглый год..»²². Такой и была «Запорожсталь».

Неуклонно повышался удельный вес «Запорожстали» в металлургии СССР. Если в 1933 г. запорожский чугун составлял 0,4% общесоюзной выплавки, то в 1938 г. — 6%. Качественных сталей завод выплавлял уже 15% общесоюзного объема. В 1938 г. «Запорожсталь» дала чугуна столько же, сколько заводы Польши, и больше, чем все металлургические предприятия Италии. Выплавка электростали составляла половину идентичного производства Франции²³.

В третьей пятилетке строителям «Запорожстали» предстояло полностью закончить сооружение металлургического гиганта. Предполагалось ввести в эксплуатацию важнейшие объекты: аглофабрику (в 1942 г.), четвертую доменную печь объемом 1300 куб. м (в декабре 1941 г.), построить пять 150-тонных мартенов. Среднегодовой выпуск чугуна с вводом четвертой домны должен был составить около 2 млн. т, производство мартеновой стали — 1,9 млн. тонн²⁴. В 1938 г. на «Запорожстали» был пущен первый в стране непрерывный широкополосный тонколистовой стан холодной прокатки «Тандем», изготовленный в США. Было закончено строительство цеха холодной прокатки, который обеспечивал потребности автотракторных заводов в холоднокатаном листе и освобождал страну от импорта этого листа²⁵. Чугун из доменных печей шел в электропечи и мартены, где, превращенный в многотонные стальные слитки, поступал на слябинг, из могучих валков которого выходили заготовки — слябы для проката тонкого и среднего листа. «Прокатные цехи по своей мощи и отделке представлялись промышленными дворцами. Отсюда выходила подлинно деликатная продукция — широкий и тонкий стальной лист для автомобильной, тракторной и многих других отраслей промышленности. Поверхность его должна быть идеально чистой, лакированной. Листы, покрытые слоем масла, укладывают штабелями и тщательно упаковывают, чтобы на них не попала влага. Малейшая царапина или капля воды выводит лист в брак... Такой лист выпускался только на Запорожье»²⁶.

¹⁹ «Запорожсталь», стр. 247.

²⁰ ЦГАНХ СССР, ф. 8894, оп. 2, л. 149, л. 23.

²¹ «Запорожсталь», стр. 63.

²² В. Дымшиц. Записки строителя. «Год XXXII» Альманах второй. М. 1949, стр. 307.

²³ «Днепропетровский металлург», 1.V.1939.

²⁴ «Днепропетровский металлург», 6.V.1939.

²⁵ ЦГАНХ СССР, ф. 8894, оп. 2, л. 281, л. 1.

²⁶ В. Дымшиц. Указ. соч., стр. 302.

Завод ферросплавов освоил выплавку высококремнистого ферросилиция, что позволило освободить железнодорожный транспорт страны от встречных перевозок и сэкономило свыше 2 млн. руб. в год²⁷.

В мае 1939 г. стахановский коллектив сверхмощной домы № 3 впервые в СССР и в практике мирового доменного производства добился рекордных норм выплавки чугуна. В начале мая домна выдала за сутки 1750 т при проектной мощности 1500 т²⁸, а через три недели — 1976 т, установив мировой рекорд²⁹. 29 мая бригада мастера М. И. Подолякина и старшего горнового Д. Ф. Мисько выплавил за смену 750 т чугуна при коэффициенте использования полезного объема печи 0,57³⁰. По инициативе доменщиков «Запорожстали» в июне началось соцсоревнование доменщиков однотипных печей «Запорожстали», «Азовстали» и «Криворожстали». В декабре 1939 г. коллектив доменной печи № 3 был отмечен в числе лучших доменщиков Союза по итогам соцсоревнования³¹. Передовики производства были награждены значком «Отличник соцсоревнования НКЧМ» и похвальными грамотами³².

«Запорожсталь» стала кузницей кадров. Это можно проследить на судьбах многих людей. В 1933 г. после окончания вуза пришел работать в доменный цех начальником смены инженер Р. В. Белан, затем он стал помощником начальника цеха. Вскоре трудящиеся Ново-Запорожского избирательного округа оказали ему высокое доверие, избрав депутатом Верховного Совета СССР. Потом он был назначен директором Кузнецкого металлургического комбината. На многих участках «Запорожстали» самоотверженно трудились тысячи женщин. Женщины комбината первыми в стране откликнулись на призыв магнитогорских работниц Т. Ипполитовой и Л. Подсеваловой овладеть основными металлургическими специальностями. Запорожстальцы Е. Ищенко, А. Олиферчук, А. Лобзова и А. Пашкевич приобрели квалификацию паровозных машинистов. Их бригада обслуживала завод инструментальных сталей. Они поставили перед собой цель работать так, чтобы сталеваы, прокатчики, кузнецы и термисты не имели жалоб на внутризаводской транспорт. Кроме того, девушки обратились с призывом к женщинам-домохозяйкам Запорожья идти на производство и освоить специальности подручных сталеваров, машинистов электрокранов, операторов листопркатных и прокатных станов. Призыв патриотов нашел отклик. М. Соловей первой на комбинате стала работать подручной сталевара электропечи, Н. Смородина — машинистом электрокрана³³. Подручной горнового на домне № 3 трудилась Э. Ян³⁴.

В конце 1939 г. из комбината «Запорожсталь», сильно разросшегося, были выделены в самостоятельные предприятия электрометаллургический завод «Днепроспецсталь», завод ферросплавов и огнеупоров. Завод «Запорожсталь» имени С. Орджоникидзе также стал самостоятельным предприятием с полным металлургическим циклом³⁵. Тем временем на заводе полным ходом шло сооружение домы № 4. Комсомол Запорожской области взял шефство над ее строительством, направив на стройку сотни молодых энтузиастов³⁶. Когда в октябре 1940 г. была остановлена на капитальный ремонт домна № 1, проработавшая безостановочно около семи лет, то к этому времени она установила всесоюзный рекорд длительности работы среди печей своего класса³⁷.

На «Запорожстали» успешно решались сложные технические задачи по освоению выплавки новых ферросплавов и специальных сталей для ведущих отраслей промышленности. Мартеновцы завода выступили инициаторами скоростных плавков стали. Сталевавар Пискарев со второго мартена сварил плавку за 8 час. 35 мин. вместо 10 часов по норме, а затем на первом мартене выдали металл за 8 часов³⁸. Сталеваы-стахановцы третьей мартеновской печи В. Демидов и А. Авхимович, включившись в со-

²⁷ «Днепровский металлург», 30.III.1939.

²⁸ «Днепровский металлург», 8.V.1939.

²⁹ «Днепровский металлург», 29.V.1939.

³⁰ «Днепровский металлург», 1.I.1940.

³¹ Там же.

³² ЦГАНХ СССР, ф. 8894, оп. 2, д. 284, л. 111.

³³ «Днепровский металлург», 30.IX.1939.

³⁴ «Днепровский металлург», 1.V.1940.

³⁵ «Запорожсталь», стр. 70.

³⁶ «Днепровский металлург», 20.II.1940.

³⁷ ЦГАНХ СССР, ф. 8894, оп. 5, д. 9, л. 9.

³⁸ «Большевик Запорожья», 8.X.1940.

циалистическое соревнование между собой, закончили плавки соответственно за 8 час. 15 мин. и 8 час. 10 минут. В. Демидову удалось установить рекорд, доведя продолжительность плавки до 7 час. 55 минут³⁹.

К началу Великой Отечественной войны «Запорожсталь» была одним из крупнейших предприятий черной металлургии: там работали 3 домыны, 10 мартенов, слябинг, уникальные листопрокатные станы. Близилось завершение строительства металлургического завода. С момента пуска первой домны в ноябре 1933 г. и до середины августа 1941 г., когда в связи с эвакуацией начался демонтаж оборудования, запорожские металлурги дали стране 5 млн. т чугуна, 3,2 млн. т стали в слитках, 2 млн. т проката в слябах, 470 тыс. т среднего листа, 140 тыс. т тонкого горячекатаного листа, достаточного для изготовления 560 тыс. автомашин. В 1940 г. завод производил стали столько, сколько все металлургические заводы Испании, Венгрии и Канады, вместе взятые⁴⁰.

Началась Великая Отечественная война. В середине августа 1941 г. фронт вплотную приблизился к Запорожью. Фашистское командование попыталось с ходу взять город со всеми его заводами, чтобы использовать их производственную мощь. Однако этот замысел сорвало героическое сопротивление советских воинов и бойцов народного ополчения. 18 августа 1941 г. ночная и утренняя смены «Запорожстали» работали, как обычно. Домны своевременно выдали плавку, в мартенах варилась сталь. А днем фашисты начали артобстрел завода и жилых зданий. В городе и рабочих поселках вспыхнули пожары. Прекратилась подача электроэнергии с Днепрогэса, хотя она еще продолжала поступать из Донбасса. Прервалось железнодорожное движение, не действовали водопроводные магистрали, замерли прокатные станы, мартены и домыны. Последний, в 9 час. вечера, была остановлена доменная печь № 1. В ту же ночь металлурги «Запорожстали» начали демонтировать заводское оборудование. Рабочие, строители и прибывшие к ним на помощь монтажники Сталинского и Макеевского заводов разбирали механизмы и аппараты. Вокруг бушевало пламя, а люди сматывали кабель, бережно снимали контрольно-измерительные приборы, отключали моторы и грузили, грузили, грузили... По 300—500 вагонов ежедневно⁴¹.

45 суток, с 18 августа по 3 октября, коллектив «Запорожстали» под непрерывным огнем гитлеровцев демонтировал завод. 320 тыс. т оборудования и материалов было вывезено в 16 тыс. вагонов⁴². Это оборудование ожило на 26 заводах востока страны. Фашисты же застали пустые цехи, причем за время оккупации врагу не удалось пустить в ход ни одной домны и ни одного мартена, хотя хозяйничали они там более двух лет. Грандиозная по своим масштабам эвакуация «Запорожстали» — один из самых ярких эпизодов во всей небывалой эпопее эвакуации части нашей промышленности в далекий тыл. Вспоминая об этом, директор завода А. Н. Кузьмин писал впоследствии: «Никто в мире не верил, что можно вывезти и привезти назад такие станы. Мне пришлось беседовать с крупнейшими металлургами Америки. Они спрашивали, верно ли, что Запорожский завод с его станами был вывезен. Когда я ответил, что это действительно так, они не поверили, считая, что это практически невозможно, что даже при наличии американских дорог это сделать нельзя»⁴³.

Красная Армия освободила Запорожье 14 октября 1943 года. «Запорожсталь», краса и гордость первых пятилеток, была фашистами разрушена и превращена в груды искореженного металла, бетона, кирпича. Доменные печи повалены, взорваны все мартены, производственные корпуса разбиты. Ущерб, нанесенный оккупантами «Запорожстали», оценивался в сотни миллионов рублей⁴⁴. Между тем Родина после тяжких военных невзгод испытывала острую нужду в стальном листе для многих отраслей промышленности. Этот дефицитный стальной лист должна была дать «Запорожсталь». Поэтому встал вопрос о срочном ее восстановлении. Уже в 1946 г. Запорожский об-

³⁹ «Днепропетровский металлург», 10.1 и 12.1.1941. «Запорожский индустриальный комплекс». Днепропетровск. 1975, стр. 62.

⁴⁰ «Большевик Запорожья», 1.VII.1947.

⁴¹ В. Дымшиц. Указ. соч., стр. 309—310.

⁴² А. Г. Шереметьев. 45 дней, 45 ночей. «Гвардия тыла». М. 1962, стр. 29.

⁴³ «Труды» Центрального музея революции СССР. Вып. 4. М. 1973, стр. 218.

⁴⁴ Н. П. Моисеев. Коммунисты в авангарде восстановления завода «Запорожсталь». «Коммунистическая партия — организатор освобождения Советской Украины от фашистских захватчиков». Киев. 1975, стр. 353.

ком ВКП (б), первым секретарем которого стал тогда Л. И. Брежнев, принял с этой целью необходимые меры. Инженер-металлург по образованию, Л. И. Брежнев еще в предвоенные годы трудился на Днепродзержинском металлургическом заводе и имел также большой опыт советской и партийной работы, а в годы Великой Отечественной войны стал видным военно-политическим руководителем. Бережное отношение к кадрам сочеталось у него с высокой деловой требовательностью⁴⁵. В ответственные дни пуска первых объектов «Запорожстали» Л. И. Брежнев перенес свой рабочий кабинет на стройплощадку завода. В те напряженные недели проявились его организаторский талант и незаурядные способности крупного руководителя. Партия и правительство высоко оценили заслуги Леонида Ильича по восстановлению первой очереди завода, наградив его орденом Ленина⁴⁶.

Что касается темпов возрождения «Запорожстали», то она была объявлена всепартийной ударной стройкой. В марте 1947 г. Совет Министров СССР принял постановление «О мерах по обеспечению восстановления производства холоднокатаного листа на заводе «Запорожсталь»⁴⁷, а пуск первой очереди наметили на III квартал 1947 года. ЦК партии и Советское правительство приняли решение укрепить руководящими кадрами трест «Запорожстрой», выполнявший восстановительные работы на «Запорожстали». Управляющим треста был назначен опытный строитель, инженер, возглавлявший ранее «Магнитострой», В. Э. Дымшиц (ныне заместитель Председателя Совета Министров СССР). В 1947 г. «Запорожсталь» была в стране одной из самых важных строек. Десятки крупнейших предприятий поставляли на «Запорожсталь» необходимое оборудование. Непрерывным потоком шли грузы: станки — из Москвы, кабель — из Ленинграда, металлоконструкции — из Днепропетровска, рельсы — из Кузнецка, оборудование для листопрокатных станов — из Краматорска, пиломатериалы — из Белоруссии, электромоторы — из Ярославля. Отовсюду прибывали на «Запорожсталь» квалифицированные кадры строителей, рабочих, инженеров. В начале 1946 г. директором «Запорожстали» был назначен А. Н. Кузьмин, который возглавлял коллектив завода еще в довоенные годы. В сентябре 1946 г. секретарем парткома завода стал участник Великой Отечественной войны, бывший парторг ЦК ВКП(б) на заводе «Днепроспецсталь» И. И. Староселец.

Невиданные по масштабам темпы восстановления не имели себе равных даже в практике нашего времени. Его одновременно вели 35 строительных и монтажных управлений. Работа не прекращалась ни днем, ни ночью. Энтузиазм на стройке был необычайным. Коллективу строителей предстояло разобрать более 1 млн. куб. м завалов и земли, уложить 85 тыс. куб. м бетона, 60 млн. штук кирпичей, проложить 75 км железнодорожных путей, 567 км кабеля, разобрать 35 тыс. т разрушенных и смонтировать вновь 62 тыс. т металлоконструкций и 29 тыс. т оборудования, установить 2,6 тыс. электромоторов⁴⁸. Для достижения ритмичности в работе были внедрены точные графики, распределявшие задания всем участникам строительства. Это позволяло совмещать ведение работ на одном и том же объекте строительства, монтажникам, механикам, электрикам. Графики имелись у всех рабочих, партийных и профсоюзных руководителей, помогали контролировать выполнение работ и следить за ходом соревнования отдельных бригад.

Разрушения, причиненные фашистскими захватчиками «Запорожстали», были особенно болезненны, поскольку она как уникальное предприятие лишь одна производила в СССР стальной лист. Многим казалось, что проще и дешевле было бы добавить еще тола и подорвать уцелевшие конструкции, разобрать все подчистую, а затем уже строить. Так и рекомендовали поступить специалисты из ЮНРРА — международной организации, которая занималась помощью странам, пострадавшим от фашистского нашествия. Побывав в Запорожье, они в один голос заявили, что восстановить разрушенное вообще невозможно, а если кто и решится на подобный эксперимент, то потратит на это больше средств, чем на строительство нового завода⁴⁹. Однако советские люди за четыре месяца восстановили домну, теплоцентраль, тонколистовой стан и цех холодной прокатки листа, опрокинув все прогнозы и предсказания.

⁴⁵ «Днепровские огни». Киев. 1976. стр. 63—64.

⁴⁶ Там же, стр. 157.

⁴⁷ «Запорожсталь», стр. 106—107.

⁴⁸ «Правда», 3.X.1947.

⁴⁹ «Днепровские огни», стр. 113—114.

Начальники строительных и монтажных управлений различных министерств, ответственные за восстановление «Запорожстали», были подчинены управляющему трестом «Запорожстрой». Принцип единоначалия стал одной из гарантий успеха. «Мастер точного стратегического расчета и конкретного оперативного руководства, В. Э. Дымщиц стремился всячески создавать условия для того, чтобы командиры стройки всегда были там, где они нужнее всего. Он решительно сокращал продолжительность различных трестовских заседаний и совещаний. Оперативки были в полном смысле этого слова оперативками: на них затрачивалось менее четверти часа. Будучи сам постоянно пунктуален и предельно краток, управляющий требовал этого и от подчиненных, прежде всего от руководителей»⁵⁰. Большую помощь строителям «Запорожстрой» оказывал первый секретарь Запорожского обкома партии Л. И. Брежнев. Работники обкома и горкома КП(б)У были рекомендованы на посты секретарей первичных строительных парторганизаций. Бюро обкома партии жило повседневными заботами стройки, находя способы быстрого решения материально-технических проблем, занимаясь политическим воспитанием людей и их бытовым устройством⁵¹.

В первую очередь необходимо было восстановить третью дому (как относительно меньше пострадавшую), слябинг, листопркатные станы, трубовоздуходувки и теплоцентраль. Стране столь срочно нужен был тонкий стальной лист, что вопрос стоял даже острее, чем в 30-е годы. В процессе восстановления первой очереди завода решались технические задачи, не имевшие ранее примеров в мировой практике. Здесь с блеском проявились творческая инициатива и талант строителей. Всей стране стало известно имя бригадира монтажников И. А. Румянцева, инициатора скоростных методов крупноблочной сварки трубопроводов. Печать неоднократно отмечала выдающиеся успехи его бригады⁵². Партийная организация и руководство стройки широко освещали и пропагандировали метод И. А. Румянцева. У него появились сотни последователей на всех крупных стройках страны. Впоследствии И. А. Румянцев делился своим опытом также со строителями братской Болгарии и дружественной Индии⁵³. При восстановлении домны № 3 отличился инженер А. В. Шегал, предложивший без демонтажа выправить кожух доменной печи, что дало большой выигрыш во времени. За осуществление этой небывалой по сложности задачи ему была присуждена Государственная премия. 29 июня 1947 г. на «Запорожстали» задули восстановленную доменную печь № 3 объемом 1300 куб. м, а на следующий день она выдала первый послевоенный чугуна. Отмечая это знаменательное событие, «Правда» писала: «Первая плавка запорожского чугуна особенно дорога стране, ибо Запорожский завод играет огромную роль в экономике Советского государства. Это одно из крупнейших в Европе предприятий по производству высококачественного металла и особенно первоклассных сортов листовой стали. В свое время постройка Запорожского завода послужила важным средством укрепления технико-экономической независимости СССР. Теперь восстановление завода является делом жизненной важности для нашей страны»⁵⁴.

В целом восстановление завода шло по графику, установленному правительством. В июле был пущен слябинг, в августе — тонколистовой стан, а в сентябре — цех холодной прокатки листа. Восстановление первой очереди «Запорожстали» обошлось государству в 658 млн. рублей⁵⁵. 28 сентября 1947 г. состоялся торжественный митинг многотысячного коллектива завода по случаю отправки первого железнодорожного состава с высококачественным стальным листом в адрес Московского автомобильного завода. За успешное выполнение задания партии и правительства по возрождению и пуску первой очереди завода около 2 тыс. рабочих, строителей, инженеров и руководящих работников были награждены орденами и медалями. Высоко оценивая самоотверженный труд всего коллектива, Президиум Верховного Совета СССР наградил «Запорожсталь» имени С. Орджоникидзе орденом Ленина⁵⁶.

Строителям треста «Запорожстрой» в 1948 г. предстояло восстановить мартенов-

⁵⁰ Там же, стр. 122.

⁵¹ С. Гершберг. Как восстанавливали «Запорожсталь». «Знамя», 1973, № 6, стр. 189.

⁵² «Правда», 16.II, 13.III, 14.III, 1947.

⁵³ «Днепровские огни», стр. 126.

⁵⁴ «Правда», 1.VII.1947.

⁵⁵ «Запорожсталь», стр. 114.

⁵⁶ Там же, стр. 5.

ский цех. И они сделали все, чтобы страна получила запорожскую сталь. 11 апреля 185-тонная мартеновская печь № 1 выдала первую послевоенную плавку, а до конца года варили сталь уже шесть мартенов. В том же году на «Запорожстали» была задута первая в Союзе полностью автоматизированная цельносварная домна № 4. Изготовление ее кожуха было осуществлено методом сварки, разработанным в Институте электросварки АН УССР. Коллектив завода освоил производство стального широкополосного автомобильного листа. Выпуск отечественного легкового автомобиля «Победа» связан, между прочим, и с успешным освоением прокатки такого листа на «Запорожстали».

Невиданными темпами продолжалось наращивание производственных мощностей на заводе и в 1949 году. Вступили в строй действующих еще четыре мартена. В том же году знатный сталевар Ф. Пискарев первым сварил скоростную плавку за 6 час. 5 минут⁵⁷. Затем строители треста «Запорожстрой» закончили восстановление остальных двух доменных печей (обе были цельносварными). Самоотверженный труд рабочих завода завершился выдающейся победой: «Запорожсталь» в 1949 г. была полностью восстановлена и достигла довоенного уровня производства, а в 1950 г. этот уровень был превзойден по всему металлургическому циклу в 1,6 раза⁵⁸.

В начале 50-х годов между коллективами «Запорожстали» и «Азовстали» возобновились традиционные соревнования, имевшие место еще в довоенные годы. Они положили начало движению за скоростные плавки в нашей стране. В результате освоения скоростных плавков родилась идея комплексного соревнования, в котором принимали участие все, от кого зависела плавка. Поддержанная и одобренная партийной организацией, эта инициатива нашла широкий отклик среди сталеваров завода. Инициатором такого соревнования на «Запорожстали» стал С. С. Якименко. Трудовая деятельность знатного сталевара началась задолго до войны. Крестьянский сын из села Васильевки Запорожской области он поступил слесарем на запорожский завод «Коммунар», затем трудился на заводе «Днепроспецсталь», участник Великой Отечественной войны. С 1949 г. С. С. Якименко — сталевар мартеновского цеха «Запорожстали»⁵⁹.

В 50-е годы на «Запорожстали» продолжались строительство и ввод в действие крупнейших объектов: были сданы в эксплуатацию доменная печь № 5 объемом 1410 куб. м, два крупнейших мартена, аглофабрика, отделение трансформаторной стали в цехе холодной прокатки. Вступили в строй новые цехи: жестекатальный, по производству консервной жести в рулонах и высокоэкономичных холодногнутых профилей, заготовки из которых поступают на тракторные, вагоностроительные заводы и предприятия сельскохозяйственного машиностроения⁶⁰. В 1952 г. на «Запорожстали» начали осваивать технологию применения кислорода в сталеварении. То были еще первые опыты. Серьезную помощь по внедрению кислорода в производство оказал известный металлург акад. И. П. Бардин. Опытным мастерам Ф. Пискареву, М. Пугачеву, П. Дорошенко, Н. Волжану, Г. Кожухову, П. Селезеву, сталеварам Н. Степаненко, С. Якименко, Ш. Залошу, А. Яковлеву, И. Каеле была оказана честь первыми начать плавки в мартенах на кислороде. А в 1953 г. последовало применение кислорода также и в доменном производстве. Наконец, в 1958 г. металлурги «Запорожстали» освоили применение природного газа. За счет интенсификации металлургических процессов выпуск чугуна, стали и проката увеличился в 1,5—2 раза. В середине 50-х годов на «Запорожстали» в условиях непрерывно действующего производства приступили к небывалой по сложности постепенной реконструкции доменных, мартеновских и прокатных цехов с целью увеличения их мощности⁶¹. Так, расширение полезного объема доменных печей позволило увеличить годовую производительность цеха на 750 тыс. т чугуна.

В 1959 г. запорожстальцы выступили инициаторами Всесоюзного соревнования металлургов за досрочное выполнение плана первого года семилетки, а в конце декабря коллектив завода рапортовал о своей победе: были выданы сверх плана десятки тысяч тонн агломерата, чугуна, стали, проката⁶². Из года в год рабочие «Запорожстали»

⁵⁷ «Запорожский индустриальный комплекс», стр. 124.

⁵⁸ «Запорожсталь», стр. 249.

⁵⁹ Там же, стр. 180.

⁶⁰ Л. Д. Юпко. Грани трудных побед. Днепропетровск. 1974, стр. 22.

⁶¹ «Запорожсталь», стр. 145.

⁶² Там же, стр. 151.

перевыполняли производственный план за счет усовершенствования действующего оборудования, интенсификации технологических процессов, лучшего использования агрегатов, внедрения новой техники и передового опыта других предприятий. Успехи коллектива были грандиозны: запланированный на 1965 г. уровень производства проката был достигнут в 1961 г., по выплавке стали — в 1962 г., а по выпуску чугуна — в 1963 году⁶³. В 1962 г. в ЦК КПСС заслушали доклад партийной организации «Запорожстали» о достижениях коллектива по внедрению в производство новейших достижений науки, техники и передовых методов труда. В постановлении директивных органов отмечались большие успехи запорожстальцев по эффективному использованию резервов производства и ускорению технического прогресса, как важнейших факторов успешного выполнения заданий семилетки. Положительный опыт коллектива «Запорожстали» был рекомендован для тщательного изучения и распространения на других металлургических предприятиях страны⁶⁴.

Большого размаха достигло на заводе движение за коммунистическое отношение к труду. Партийная организация провела широкую разъяснительную работу в коллективе. Соревнование за право называться бригадами коммунистического труда развернулось во всех цехах. Борьба шла не только за увеличение выплавки чугуна, стали и производства проката, но и за качество выпускаемого металла, за снижение себестоимости продукции, ликвидацию брака, уменьшение простоев агрегатов. Тысячам передовиков производства было присвоено звание «Ударник коммунистического труда». В 1967 г. среди металлургов развернулось социалистическое соревнование за право дать юбилейную плавку к 50-летию Великого Октября в счет выпуска 100-миллионной тонны стали. По итогам соревнования коллегия Министерства черной металлургии и Президиум ЦК профсоюза предоставили такое право 21 бригаде сталеваров страны, в их числе запорожстальской бригаде Героя Социалистического Труда М. Т. Кинебаса.

Эта честь была завоевана знаменитым сталеваром благодаря большим успехам. Вся трудовая жизнь этого выдающегося мастера скоростных плавок и многих мировых производственных рекордов связана с «Запорожсталью». 17-летним юношей пришел сын кузнеца из с. Волочанское Запорожской области на завод в суровом 1944 г. и поступил на работу подручным сталевара. С 1958 г. он сталевар в мартеновском цехе на 185-тонном мартене. В конце 50-х годов годовая производительность таких мартенов на заводе не превышала 225 тыс. т стали (по тем временам самая высокая). Включившись в социалистическое соревнование под лозунгом «Семилетку — в пять», сталевары мартеновского цеха из года в год добивались значительных успехов по повышению производительности малых мартенов. Запечалой в этом почине стал коллектив восьмого мартена. Совершенствуя технологию, сокращая длительность плавок, увеличивая их вес, бригады сталеваров пятой мартеновской печи М. Кинебаса, П. Кийко, В. Стана и А. Лободы выплавили в 1960 г. 251 тыс. т, а в 1966 г. — уже 466 тыс. т стали. 24 декабря 1967 г. началась юбилейная плавка в счет 100-миллионной тонны стали. Бригада М. Т. Кинебаса установила сразу три рекорда: по продолжительности — 1 час. 40 мин., по съему стали с единицы площади — 50, 67 т, по часовой производительности агрегата — 139,4 тонны⁶⁵. Мировая практика сталеварения не знала подобных примеров.

С 1965 г. на заводе работают международные курсы ООН для инженеров-металлургов из освободившихся стран. За истекшие годы 400 инженеров из 37 стран прошли обучение в запорожском семинаре-практикуме⁶⁶. Широки связи металлургов «Запорожстали» со странами социалистического содружества, а также с Ираном и Индией. Рабочие завода оказывали непосредственную помощь в строительстве металлургического комбината имени К. Готвальда (Чехословакия), комбината имени В. И. Ленина в Новой Гуте (Польша), металлургического завода в Бхилаи (Индия). В 1971—1974 гг. среди советских специалистов, работавших на металлургическом заводе в Иране, был старший горновой «Запорожстали» Герой Социалистического Труда И. И. Смишко, участвовавший в пуске первой в истории Ирана доменной печи⁶⁷. В конце 1975 г. в Киеве состоялась встреча представителей «Запорожстали», комбината «ОСТ»

⁶³ Там же, стр. 158.

⁶⁴ «Экономическая газета», № 8, II.1974.

⁶⁵ «Днепровский металлург», 26.XII.1967.

⁶⁶ «Днепровский металлург», 17.XII.1975.

⁶⁷ «Днепровский металлург», 30.IV.1976.

из Франкфурта-на-Одере (ГДР), остравского комбината имени К. Готвальда и Восточно-словацкого завода в Кошице (Чехословакия). Был подписан договор о социалистическом соревновании коллективов этих предприятий на 1976—1980 годы⁶⁸.

Большой популярностью на «Запорожстали» пользуются «плавки дружбы». Не одну такую плавку провели заслуженный металлург УССР делегат XXIV и XXV съездов КПСС Е. П. Проскурин и Герой Социалистического Труда конверторщик Карагандинского металлургического завода А. Дарибаев. Такие плавки проходили на «Запорожстали» с участием представителей череповецких металлургов, сталеваров московских заводов «Электросталь» и «Серп и молот», Руставского металлургического завода, «Азовстали».

В восьмой пятилетке коллектив завода продолжал успешно выполнять производственные задания. Особенно отличался политическим и трудовым подъемом 1970 год. В январе работники цехов «Запорожстали» включились в 100-дневную юбилейную трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Комсомольцы первого марта взяли на себя обязательство сварить 100 скоростных плавков и дать свыше 1 тыс. т сверхпланового металла. Их почин поддержали доменщики, сталевары и прокатчики. В течение вахты завод дал тысячи тонн сверхпланового металла. В апреле 1970 г. в торжественной обстановке состоялось награждение завода юбилейной Почетной грамотой ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. 3300 запорожстальцев были награждены Ленинской юбилейной медалью «За доблестный труд». Было принято решение продолжить ленинскую трудовую вахту до конца года, а пятилетний план завершить досрочно. И коллектив завода сдержал свое слово: к 25 декабря восьмая пятилетка была выполнена по всему металлургическому циклу. Дополнительно к пятилетнему плану металлурги «Запорожстали» выплавляли 53 тыс. т чугуна, 96,6 тыс. т стали, дали 203 тыс. т проката⁶⁹. За успехи в годы восьмой пятилетки Президиум Верховного Совета СССР в марте 1971 г. награждал «Запорожсталь» орденом Октябрьской Революции⁷⁰.

Трудовые достижения многотысячного коллектива ордена Ленина и ордена Октябрьской Революции завода «Запорожсталь» неразрывно связаны с именами таких командиров производства, как А. Н. Кузьмин, А. Л. Боборыкин, Л. Д. Юпко. А. Н. Кузьмин участвовал в строительстве и освоении производственных мощностей завода в довоенные годы, руководил демонтажем заводского оборудования, когда немцы рвались к Запорожью в 1941 г., и эвакуацией завода на восток. Первые годы восстановления и пуск первой очереди восстановленной «Запорожстали» также осуществлялись под его руководством. После назначения А. Н. Кузьмина заместителем министра, а затем министром черной металлургии СССР завод возглавил главный прокатчик «Запорожстали» инженер А. Л. Боборыкин. С ним запорожстальцы успешно завершили восстановление металлургического завода и преодолевали технические трудности, связанные с наращиванием производственных мощностей возрожденного гиганта. С 1956 г., когда директором завода назначили Л. Д. Юпко, началась поэтапная реконструкция основных производственных цехов «Запорожстали». Л. Д. Юпко содействовал применению природного газа в доменном производстве. Партия и правительство высоко оценили его заслуги: он Герой Социалистического Труда, лауреат Государственной премии.

«Запорожсталь» 70-х годов в отличие от завода времени первых пятилеток — качественно новое предприятие и по ассортименту выпускаемой продукции, и по производственной мощности, и по техническому оснащению. В настоящее время там работают пять крупных доменных печей с годовой производительностью свыше 4 млн. т чугуна, 12 большегрузных мартенов, в том числе два сталеплавильных агрегата, новые листопркатные станы. По-прежнему завод является основным поставщиком высококачественного стального листа для автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Он изготавливает также высокоэкономичные гнутые профили, белую жель, шлифовальные и полированные пластины, металлопласт. Высококачественная продукция завода отправляется во все союзные республики и в 50 стран мира⁷¹. Марка запорожского чугуна пользуется на мировом рынке большим спросом. В свою очередь,

⁶⁸ «Днепропетровский металлург», 14.1.1976.

⁶⁹ «Запорожсталь», стр. 196.

⁷⁰ Там же, стр. 5.

⁷¹ Л. Д. Юпко. Грани трудных побед, стр. 91.

завод получал продукцию из стран СЭВ: из Польши — токарные станки, автомашины и краску; из Чехословакии — оборудование для цеха полированных пластин; из ГДР — рудно-грейферные краны для доменного цеха, разливные краны, завалочные машины, кондиционеры; из Венгрии — машины для разгрузки огнеупоров; из Румынии — теплофикационные котлы для теплоцентрали, контрольно-измерительные приборы, оборудование для отдела рабочего снабжения⁷².

Девятая пятилетка началась для «Запорожстали» с досрочного выполнения производственного плана первых ее месяцев по всему металлургическому циклу. Высокий трудовой подъем царил в цехах завода в дни работы XXIV съезда КПСС. Запорожстальцы брали на себя индивидуальные обязательства, а партком, дирекция и профсоюзная организация учредили штаб по подведению итогов работы за каждый день, отмечая передовиков специальными грамотами. Было организовано соревнование за звание «Лучший начальник смены», «Лучший мастер», «Лучший отдел». Для победителей социалистического соревнования учредили почетные дипломы и денежные премии. В девятой пятилетке на «Запорожстали» успешно решили проблему увеличения производственных мощностей мартенов на тех же площадях, перенимая опыт металлургов Магнитки и Череповца. Первая мартеновская печь была реконструирована в двухвальный сталеплавильный агрегат с годовой производительностью 1 млн. т стали.

В 1973 г. коллектив завода выступил инициатором Всесоюзного соцсоревнования за досрочное выполнение плана третьего, решающего года пятилетки. Борясь за успешное осуществление народнохозяйственных задач, рабочие «Запорожстали» с честью выполнили взятые на себя обязательства. По объему производства стали, проката, по росту производительности труда коллектив завода уже тогда вышел на уровень контрольных цифр 1975 года. За пять месяцев 1973 г. на заводе было выплавлено сверх плана 28 400 т чугуна, 15 400 т стали, произведено 25 400 т проката⁷³. За производственные успехи и досрочное выполнение полугодового плана по всему металлургическому циклу «Запорожстали» первой среди металлургических заводов Союза было присвоено почетное звание Предприятия коммунистического труда.

В 1974 г. коллектив завода принял встречный план, по которому обязался по основным технико-экономическим показателям превзойти уровень, предусмотренный контрольными цифрами на 1975 г., за счет механизации и автоматизации, внедрения научной организации труда; повысить производительность труда против плана на 0,5%; добиться присвоения государственного Знака качества четырем видам продукции⁷⁴.

В 1975 г. труженики «Запорожстали» включились в социалистическое соревнование за достойную встречу предстоявшего съезда партии под лозунгом «XXV съезду КПСС — 25 ударных декад». Соревнование проходило во всех бригадах, сменах, производственных участках, службах, отделах и цехах завода вплоть до 24 февраля 1976 года. Коллективы-победители награждались почетными грамотами и премировались денежными премиями. ЦК КП Украины, Совет Министров УССР и ЦК профсоюза за достижение наилучших показателей в предсъездовском социалистическом соревновании присвоили звание «Коллектив имени XXV съезда КПСС» с вручением диплома мартеновской печи № 1 завода «Запорожсталь». Имя знатного сталевара завода Е. П. Проскурина было занесено на областную Доску почета⁷⁵.

Труженики «Запорожстали» досрочно выполнили задания девятой пятилетки по всему металлургическому циклу к 26 декабря 1975 г.: выплавляли сверх плана 38 тыс. т чугуна, 89 тыс. т стали, отгрузили потребителям 236 тыс. т проката⁷⁶. То был достойный подарок XXV съезду партии. Запорожье — истинный город металлургов. Из незначительного уездного городка Александровска, основанного в 1770 г. и переименованного в 1921 г., он в советское время стал центром индустриального комплекса⁷⁷. Город раскинулся по обе стороны Днепра, растянувшись на 35 км по меридиану и на 25 км по параллели. В пяти его районах проживало к 1975 г. более

⁷² «Днепропетровский металлург», 29.III.1974.

⁷³ «Правда», 30. VI.1973.

⁷⁴ «Днепропетровский металлург», 4.I.1974.

⁷⁵ «Индустриальное Запорожье», 20.II.1976.

⁷⁶ «Днепропетровский металлург», 24.II.1976.

⁷⁷ «Запорожский индустриальный комплекс», стр. 233.

740 тыс. человек. Годом ранее жилой фонд составлял около 9 млн. кв. метров⁷⁸. За годы лишь девятой пятилетки для трудящихся завода было построено 60 тыс. кв. м жилой площади, 2878 семей получили новые квартиры⁷⁹. «Запорожсталь» располагает благоустроенной базой отдыха и санаторием-профилакторием на о. Хортица, имеет пансионаты «Мисхор» в Крыму и в Кирилловке на Азовском море, санаторный корпус в Миргороде⁸⁰. В десятой пятилетке перед металлургами «Запорожстали» стоят новые большие задачи.

В трудовом коллективе «Запорожстали» за более чем 40-летнюю историю ее существования выросла плеяда замечательных мастеров своего дела — доменщиков, сталеваров, прокатчиков⁸¹. В настоящее время на заводе трудятся девять Героев Социалистического Труда, восемь лауреатов Ленинской и Государственной премий, 156 почетных металлургов СССР, 13 заслуженных металлургов УССР, 13 кандидатов технических наук⁸². Славные трудовые победы коллектива, весь пройденный им героический путь служат гарантией его успехов в выполнении плана десятой пятилетки, в рамках которого «Запорожсталь» должна внести свою важную лепту в дело созидания материально-технической базы коммунизма.

⁷⁸ Там же, стр. 229.

⁷⁹ «Днепровский металлург», 30.IV.1976.

⁸⁰ «Запорожский индустриальный комплекс», стр. 231.

⁸¹ См. подробнее: А. А. Герасименко. Во главе трудового коллектива. Днепропетровск, 1976.

⁸² «Днепровский металлург», 30.IV.1976.