УДК 536.421:546.26:669-988

И. А. КОРСУНСКАЯ, Д. С. КАМЕНЕЦКАЯ, И. Л. АПТЕКАРЬ

ПРИМЕНЕНИЕ МОДЕЛИ ДВУХ УРОВНЕЙ К РАСЧЕТУ ФАЗОВОЙ *T—р-*ДИАГРАММЫ УГЛЕРОДА

(Представлено академиком Г. В. Курдюмовым 25 XI 1971)

Настоящая работа посвящена теоретическому рассмотрению T - p-диаграммы состояния (д.с.) углерода, главной особенностью которой является наличие максимума на кривой плавления графита (¹, ²). Имеются работы, в которых делается попытка объяснить происхождение максимума на кривых плавления и описать их количественно (³⁻⁷), например, исходя из предположения, что жидкая фаза представляет собой смесь жидкостей двух типов (⁶, ⁷).

В данной работе использована модель «псевдобинарных регулярных растворов», позволившая описать T - p д.с. церия (в предположении, что смесью является твердая фаза) (⁸⁻¹⁰). Из данных (¹) вытекаег, что с повышением давления электропроводность жидкого углерода существенно возрастает. Обращает на себя также внимание резкое измецение с давлением скачка объема при плавлении графита. Скачок объема, который при низких давлениях, согласно данным ^(1, 2) о начальном наклоне кривой плавления графита и теплоте плавления (1), имеет большую положительную величину, обращается в нуль при давлениях, соответствующих максимуму на кривой плавления, и становится отрицательным и большим по абсолютной величине при дальнейшем повышении давления. Эти особенности позволяют предположить, что под влиянием давления в жидком углероде происходит существенное изменение электронных состояний или характера межатомной связи. Простейшее описание такой жидкости может быть основано на модели двух уровней Киттеля (11); она предусматривает существование двух состояний (атомов, ионов, электронов или связей), которым соответствуют два энергетических уровня: при низких давлениях преобладает состояние, при котором жидкость имеет больиой объем и малую электропроводность (верхний уровень), при высоких объем жидкости мал, а электропроводность велика (нижний уровень). В (⁹, ¹⁰) показано, что выражение для термодинамического потенциала G, выведенное на основе модели двух уровней, аналогично тому, которое используется в модели регулярных растворов с тем принципиальным различием, что в модели регулярных растворов С есть концентрация раствора. являющаяся внешним параметром, а в модели двух уровней С есть пара-. метр заполнения нижнего уровня и представляет собой внутренный параметр, который меняется с изменением давления и температуры от нуля до единицы. В модели двух уровней С описывает среднюю долю состояния. соответствующего высокому давлению. Модель двух уровней можно назвать псевдобинарной * и для удобства пользоваться терминологией теории растворов, говоря о жидком углероде как о смеси жидкостей двух сортов, не забывая при этом об условности этой терминологии. Тогда первому сорту соответствуют величины E_1, S_1 и V_1 , второму — E_2, S_2 и $V_2; E_{C1}$ — аналогичен параметру энергии смешения в теории регулярных растворов и характеризует зависимость разности энергий обоих уровней ΔE от параметра заполнения С. Тогда выражение для С^ж жидкого углерода примет вид

$$G^{*} = (1 - C) (E_1 - TS_1) + C(E_2 - TS_2) + RT[(1 - C) \ln (1 - C) + C \ln C] + (1 - C)C \cdot E_{CM} + P[(1 - C)V_1 + CV_2].$$
(1)

^{*} Приставка псевдо подчеркивает то обстоятельство, что параметр С изменяется самопроизвольно при изменении p и T.

Устойчивому состоянию такого «раствора» соответствует параметр заполнения C, при котором на кривой зависимости G от C имеется минимум. удовлетворяющий условиям

$$\partial G / \partial C = 0, \quad \partial^2 G / \partial C^2 > 0.$$
 (2)

В зависимости от знака и величины $E_{cm} G(C)$ имеет один или два минимума. При $E_{cm} > 0$ ниже температуры $T_{\kappa p} = E_{cm} / 2R$ на кривой имеется два минимума, более глубокий из которых отвечает более устойчивому состоянию жидкости. При одинаковой величине G в точках обоих минимумов имеет место равновесие двух изоморфных фаз. В работах (⁶, ⁷) положительная величина E_{cm} ошибочно трактуется как признак расслоения жидкости. Такая трактовка справедлива для реально двухкомпонентных жидкостей, равновесное состояние которых определяется по правилу общей касательной, а не для псевдобинарных, равновесие которых определяется условиями (2).

Рассмотрим равновесие жидкости с другими фазами углерода.

Равновесие графита с жидкостью имсет место при выполнении условий (2) и равенства $G^{\pi} = G^{rp}$. Используя (1), получаем уравнения, описывающие кривую плавления графита,

$$(Q_{\pi\pi_1} - \Delta S_{\pi\pi_1}T)(1-C) + (Q_{\pi\pi_2} - \Delta S_{\pi\pi_2}T)C + (1-C)CE_{cM} + RT[(1-C)\ln(1-C) + C\ln C] + 23,9p[(1-C)\Delta V_{\pi\pi_1} + C\Delta V_{\pi\pi_2}] = 0,$$
(3)

$$(Q_{\pi\pi_2} - \Delta S_{\pi\pi_2}T) - (Q_{\pi\pi_1} - \Delta S_{\pi\pi_1}T) + RT \ln C / (1 - C) + (1 - 2C)E_{cM} + + 23.9p[\Delta V_{\pi\pi_2} - \Delta V_{\pi\pi_1}] = 0;$$
(4)

$$\frac{dT}{dp} = \frac{(1-C)\,\Delta V_{\Pi\Pi_1} + C\Delta V_{\Pi\Pi_2}}{(1-C)\,\Delta S_{\Pi\Pi_1} + C\Delta S_{\Pi\Pi_2} - R\left[(1-C)\ln\left(1-C\right) + C\ln C\right]}\,.$$
(5)

Здесь величины теплот ($Q_{\pi\pi_1} = E_1^{**} - E^{rp}$ и $Q_{\pi\pi_2} = E_2^{**} - E^{rp}$) и энтропий ($\Delta S_{\pi\pi_1}$ и $\Delta S_{\pi\pi_2}$) плавления, а также скачков объема ($\Delta V_{\pi\pi_1}$ и $\Delta V_{\pi\pi_2}$) приняты не зависящими от T, p и C.

Подставляя координаты трех точек экспериментальной кривой плавления графита (p = 0, $T = 4100^{\circ}$ K; p = 65 кбар, $T = 4600^{\circ}$ K; p = 130 кбар. $T = 4100^{\circ}$ K) в уравление (3) величины паклопов в этих точках $(dT/dp|_{p=0} = 11,6 \text{ град/кбар}; dT/dp|_{p=65 \text{ кбар}} = 0; dT/dp|_{p=130 \text{ кбар}} = -11,6 \text{ град/кбар})$ — в уравнение (5), а значение теплоты плавления при p = 48 кбар, равное 25 ккал/моль, — в уравнение (6):

$$Q_{\pi\pi} = Q_{\pi\pi_1}(1-C) + Q_{\pi\pi_2}C + E_{cM}C(1-C) + 23,9p[\Delta V_{\pi\pi_1}(1-C) + \Delta V_{\pi\pi_2}C]$$
(6)

получаем семь уравнений, описывающих равповесие графита с жидкостью (уравнения равновесия). Для определения значений параметра C в каждой из четырех точек [p = 0; 48; 65 и 130 кбар) использовано уравнение (4) (уравнение устойчивости). Всего имеем 11 уравнений с 11 пеизвестными $(Q_{u,\eta_1}, Q_{n,\eta_2}, E_{cm}, \Delta S_{n,\eta_1}, \Delta S_{n,\eta_2}, \Delta V_{n,\eta_1}, \Delta V_{n,\eta_2}, C_{p=0}, C_{p=48}, C_{p=65}$ и $C_{p=130}$. Эту систему уравнений мы решали методом последовательных приближений при помощи ЭВМ «Минск-22» *. Сделав вначале подстановку грубо оценочных значений C для всех четырех точек в 7 уравнений равновесия и решая их. находим значения семи параметров модели. Затем, подставляя эти значения в уравнения устойчивости, находим новые значения для C для указанных точек, которые спова подставляются в уравнения равновесия. Повторение этой процедуры позволило приблизиться к корням уравнений. В настоящем расчете потребовалось восемь раз повторить эту операцию, чтобы получить удовлетворительные решения: $Q_{n,\eta_1} = 18\,290\,$ кал/моль; $Q_{n,\eta_2} = 26\,780\,$ кал/моль; $E_{cm} = 15\,080\,$ кал/моль, $\Delta S_{n,\eta_1} = \Delta S_{n,\eta_2} = 4,34\,$ кал/моль. • град; $\Delta V_{n,\eta_2} = 2,73\,$ см³/моль. Несмотря на то, что $E_{cm} > 0$, ус-

^{*} Вычисления на ЭВМ проводила Л. П. Романова, за что авторы приносят ей большую благодарность.

тойчивым в общем случае (T > 0) является «раствор» с «концентрацией» C отличной от 0 или 1, что обусловлено вкладом энтропии смешения. Из того, что $E_{\rm см}$ положительно и велико, вытекает возможность изоморфного фазового превращения в жидком углероде (аналогичного изоморфному переходу в г.ц.к.— церии). Значение критической температуры этого перехо-



да $T_{\rm кр} = E_{\rm cM} / 2R = 3770^{\circ} {\rm K}$. Эта температура соответствует значительному переохлаждению жидкости в область стабильности графита и потому переход не реализуется (рис. 1).



Рис. 2

Рпс. 1. Рассчитанная фазовая T - p-диаграмма углерода. Точки — эксперимента пные данные Бапди (^{1, 15}). I — плавление графита; 2 — плавление алмаза (пунктар метастабильное равновеспе жидкость — алмаз); 3 — изоморфное фазовое превращение в жидком углероде, K — критическая точка этого перехода; 4 — равновесие графит — алмаз

Рис. 2. Зависимость параметра C для жидкого углерода от давления при различных температурах T (°К): $I = 4100^\circ$; $2 = 4700^\circ$; $3 = 5500^\circ$

Вычисленная при помощи уравнений (3) и (4) с использованием найденных значений параметров кривая плавления графита показана на рис. 1. Эта кривая практически совпадает с экспериментальной кривой Банди, что и следовало ожидать, поскольку параметры вычислялись из точек этой кривой. Найденные термодинамические характеристики жидкого углерода могут быть использованы и для расчета кривой плавления алмаза.

Для построения этой кривой по данным о равновесии графита с жидкостью необходимо знать $\Delta G^{\rm an-rp}$. Используя известные координаты двух точек на линии равновесия графит — алмаз (p = 34 кбар, $T = 1000^{\circ}$ K (¹²); p = 130 кбар, $T = 4100^{\circ}$ K (¹)) и скачок объема, который предполагается постоянным вдоль всей линии равновесия и равным, согласно (¹³), 1,77 см³/моль, находим:

$$\Delta G^{\text{an-rp}} = -70 - 1.32 T + 23.9 p 1.77 \text{ кал/моль.}$$
(7)

Равновесие алмаза с жидкостью имеет место при выполнении условий (2) и равенства $G^{\pi} = G^{a\pi}$. Откуда, используя уравнения (3), (4), (7) и найденные величины параметров, получаем систему уравшений, описывающих кривую плавления алмаза:

$$18\,220 - 5,66T + 8490C + 15\,080\,(1 - C) + + \,1,987T[\,(1 - C)\,\ln\,(1 - C) + C\,\ln\,C] + 23,9p\,(4,5 - 5,46C) = 0; \quad (8)$$

$$8490 + \,1,987T\ln\frac{C}{1 - C} + 15\,080\,(1 - 2C) - 130p = 0. \quad (9)$$

Рассчитаниая с помощью (8) и (9) кривая плавления алмаза приведена на рис. 1. Эта кривая близка к экспериментально полученной (¹⁵), что является хорошим подтверждением правильности модели, так как при расчете не были использованы данные о плавлении алмаза. Расчет позволил также оценить положение линии плавления алмаза в области стабильности графита, что необходимо для расчетов диаграмм состояция двойных систем металл — углерод с учетом равновесий с алмазом.

Одним из возможных предположений относительно природы межатомного взаимодействия в жидком углероде является следующее. Плавление графита сопровождается разрывом близкодействующих ковалентных связей и при низких давлениях жидкость состоит преимущественно из нейтральных частиц, между которыми действуют силы Ван-дер-Ваальса. В связи с этим молярный объем углерода при плавлении графита резко возрастает (вычисленный по данным (1) $\Delta V_{n\pi} / V^{rp} = 40\%$, при использовании в расчете начального наклона кривой плавления графита по данным (²) должна получиться еще большая величина).

Это состояние жидкости соответствует верхнему энергетическому уровню. По мере повышения давления происходит металлизация жидкости. Нижнему энергетическому уровню соответствует жидкость с металлическими свойствами. Молярный объем такой жидкости мал, а электропроводность велика. Изменение свойств жидкости при воздействии давления должно находиться в связи с изменением параметра C от p. На рис. 2 приведены кривые C(p) при различных температурах. Из рис. 2 видно, что наиболее существенное изменение параметра С происходит в сравнительно небольшом интервале давлений в районе максимума (65 кбар). Отсюда следует, что сжимаемость жидкого углерода должна быть мала при низких и высоких давлениях и очень велика в районе максимума, так как согласно нашей модели объем жидкости линейно зависит от C (соотношение (1)). Такая сложная зависимость сжимаемости от давления не соответстчует не только предположению о постоянстве сжимаемости, но и допущению о липейной ее зависимости от давления. Из рис. 2 также следует, что при p>110 кбар жидкость обладает в основном металлическими свойствами ($C \cong 0.9$). Нарастание металлических свойств жидкого углерода показано в работе (1): при повышении давления от 10 до 100 кбар электровроводность возрастает примерно в три раза. Вывод о металлическом характере связи в жидком углероде при высоких давлениях согласуется с результатами исследования поведения углерода под воздействием ударных давлений (14). Авторы (14) приходят к выводу, что при давлениях ~ 600 кбар алмаз претерпевает превращение в металлическую плотноупакованную жидкость. Отметим, что между плавлением алмаза и плавлением Ge и Si, пахолящихся в одной группе периодической таблицы с углеродом н обладающих структурой алмаза, имеется большое сходство: объем при плавлении уменьшается, а величины скачков энтропии при плавлении близки. Поскольку же Ge и Si при плавлении переходят в металлическое состояние (¹⁶), то наш вывод о металлическом характере жидкого углерода при высоких давлениях паходит еще одно подтверждение.

Научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина Поступило 19 XI 1971

Москва

Москва ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА ¹ F. P. Bundy, J. Chem. Phys., **38** (3), 618 (1963). ² H. C. Фатеева, Л. Ф. Bерещагин, Письма ЖЭТФ, **13** (3), 157 (1971). ³ N. Kawai, J. Inokuti, Japan J. Appl. Phys., **7**, 9, 989 (1968). ⁴ N. Kawai, J. Inokuti, Japan J. Appl. Phys., **9**, 1, **31** (1970). ⁵ C. M. Стишов, УФН, **96**, 3, 467 (1968). ⁶ E. Rapoport, J. Chem. Phys., **46**, 8, 2891 (1967). ⁷ E. Rapoport, J. Chem. Phys., **48**, 4, 1433 (1968). ⁸ И. Л. Антекарь, Е. Г. Понятовский, ДАН, **173**, № 4, 851 (1967). ⁹ И. Л. Анте-карь, Е. Г. Понятовский, Физ. мет. п металловед., **25**, 5, 777 (1968). ¹⁰ И. Л. Аптекарь, Е. Г. Понятовский, Сборн. теоретические и экспериментальные метолы исследования лиаграмм состояния металлических систем, «Наука», 1969, стр. Аптекарь, Е. 1. Понятовскии, Соорн. теоретические и экспериментальные методы исследования диаграмм состояния металлических систем, «Наука», 1969, стр. 72. ¹¹ S. Sträsler, C. Kittel, Phys. Rev., **139**, 3, A758 (1965). ¹² R. Berman, F. Simon, Zs. Electrochem., **59**, 5, 333 (1955). ¹³ F. P. Bundy, H. P. Bovenkerk et al., J. Chem. Phys., **35**, 2, 383 (1964). ¹⁴ B. J. Alder, R. H. Christian, Phys. Rev. Letters, **7**, 10, 367 (1961). ¹⁵ F. P. Bundy, J. Chem. Phys., **38**, 3, 631 (1963) ¹⁶ B. М. Глазов, С. Н. Чижевская, Н. Н. Глаголева, Сборн. Жидкие иолу-проводники, «Наука», 1967, стр. 47.