



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1711104 A1

(51) 5 G 01 R 33/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГННТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 4773098/21
(22) 23.11.89
(46) 07.02.92. Бюл. № 5
(71) Институт механики металлокомплексных систем АН БССР
(72) Е.М. Марков, В.В. Снежков,
В.А. Гольдаде, Л.С. Пивчук
и И.И. Светловский
(53) 621.317.44(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1318948, кл. G 01 R 33/12,
21.01.86.
(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
КЮРИ ФЕРРИТОВ СТРОНИЦИЯ И БАРИЯ
(57) Изобретение относится к измери-

2

тельной технике и может быть использовано при определении температуры Кюри ферритов, в частности при изучении фазовых превращений в материалах. Изобретение позволяет определять температуру Кюри образцов ферритов как предварительно намагниченных, так и ненамагниченных. Для этого измеряют термостимулированный ток, протекающий через контактирующие с образцом металлические электроды, при нагреве образца и по положению первого максимума на температурной зависимости этого тока определяют температуру Кюри. 1 ил., 1 табл.

Изобретение относится к измерительной технике и может быть использовано при определении температуры Кюри ферритов, в частности при изучении фазовых превращений при нагреве.

Целью изобретения является упрощение способа.

На чертеже представлены температурные зависимости термостимулированного тока в образце феррита стронция.

Сущность способа состоит в следующем.

При нагревании в ферритовом образце происходит постепенное разрушение доменной структуры, приводящее к изменению электрического сопротивления феррита. Наибольшее изменение электрического сопротивления наблюдается в точке Кюри. Изменение электросопротивления обусловливает появление максимума в точке Кюри на зависи-

мости термостимулированного тока (TCT) от температуры. Механизм генерации TCT в феррите окончательно не установлен и требует дальнейшего изучения.

Способ осуществляют следующим образом.

К концу материала прикладывают металлические электроды, соединенные с измерителем тока. Помещают образец с электродами в камеру нагрева и осуществляют нагрев образца выше предполагаемой температуры Кюри. Во время нагрева фиксируют TCT, протекающий через образец, и температуру образца, и с помощью графопостроителя строят зависимость TCT от температуры (зависимости 1-3 на чертеже). Затем по положению первого максимума на этой зависимости определяют температуру Кюри исследуемого материала.

Величина максимума ТСТ зависит от намагнченности образца. С ростом намагнченности образца наблюдается снижение максимума ТСТ (кривая 1 - 5 нулевая намагнченность, кривая 2 - намагнченность 0,0046 Тл, кривая 3 - намагнченность 0,0137 Тл).

Предлагаемым способом можно определять температуру Кюри как предварительно намагнченных образцов, так и образцов с нулевой намагнченностью, что существенно упрощает процесс измерений, сокращает время определения точки Кюри материала и расширяет возможности способы.

Пример. Работоспособность способа оценивают, определяя температуру Кюри образцов полупроводниковых магнитов из феррита стронция. Образец представляет собой таблетку в виде диска диаметром 16 мм и толщиной 2 мм. Образец приводят в контакт с измерительными электродами (из платиновой фольги) и для лучшего контакта прижимают грузом 100 г. Собранный таким образом блок размещают в сушильном шкафу типа СНОЛ. Измерительные электроды через усилитель У5-9 подсоединяют к двухкоординатному самописцу, к которому также подсоединенны концы термопары, установленной в непосредственной близости от образца.

Нагрев образцов осуществляют от комнатной температуры до 700°C, чтобы справочное значение температуры Кюри для ферритов входило в выбранный диапазон. Справочные значения температуры Кюри для анизотропных марок феррита стронция составляют в среднем 460°C и могут колебаться в зависимости от марок материала.

Во время нагрева образцов со скоростью 5 град/мин фиксируют ТСТ и температуру и строят с помощью самописца зависимости, приведенные на чертеже. По первому максимуму на этой зависимости определяют температуру Кюри данного образца. Установлено, что на величину этого максимума оказывают влияние следующие параметры: намагнченность образца (чем сильнее на-

магнчен образец, тем меньше максимальное значение ТСТ в точке Кюри), толщина образца (с увеличением толщины величина максимума ТСТ уменьшается), скорость нагрева образца (при увеличении скорости величина максимума уменьшается).

Определение температуры Кюри намагнченных образцов (кривая 1, чертеж) позволяет существенно сократить время проведения измерений, упростить способ и расширить его возможности.

Для сравнения известных и предлагаемого способа определена температура Кюри этих же образцов феррита стронция с помощью известного способа.

В таблице представлены сравнительные данные по определению температуры Кюри трех образцов феррита стронция.

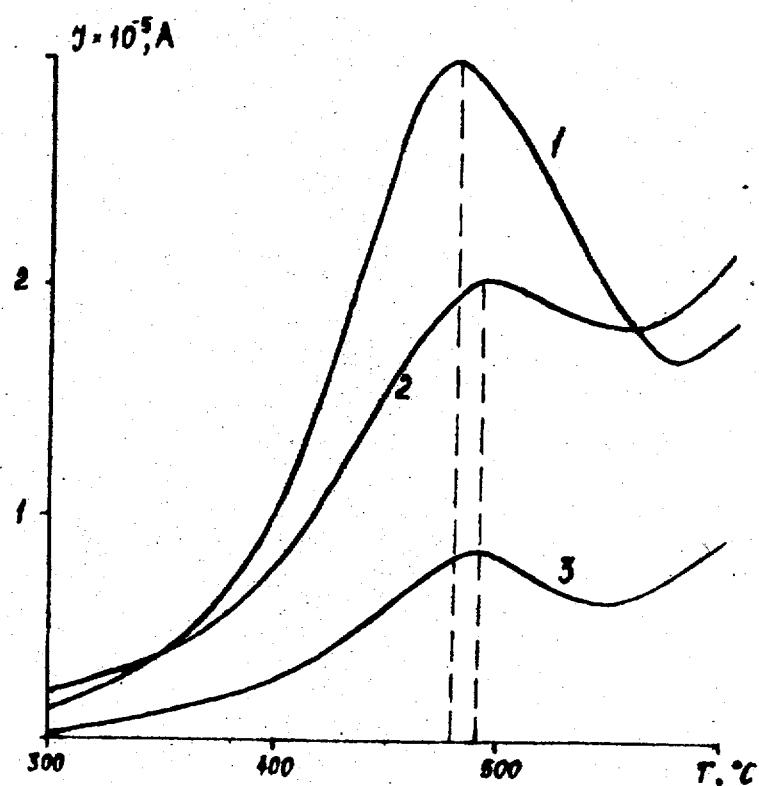
Анализ приведенных данных свидетельствует, что предлагаемый способ по точности определения точки Кюри не уступает известным. В то же время предлагаемый способ проще существующих, позволяет определить температуру Кюри на простом оборудовании и сократить время проведения измерений, так как не требуется ждать охлаждения образцов или проводить их предварительное намагничивание.

Возможность определения температуры Кюри по единой методике для намагнченных и ненамагнченных образцов расширяет возможности способа.

Ф о�мула изобретения

Способ определения температуры Кюри ферритов стронция и бария, включающий нагрев образца и регистрацию температурной зависимости информативного параметра, отличающийся тем, что, с целью упрощения способа, образец приводят в соприкосновение с измерительными электродами и регистрируют термостимулированный ток в образце, а температуру Кюри определяют по положению первого максимума на температурной зависимости термостимулированного тока.

Образец	Температура Кюри, °C		
	Предлагаемый способ	Известный способ	Вибрационный магнитометр
1	479±1	480±1,5	480±1
2	490±1	489±1,5	490±1
3	490±1	490±1,5	491±1



Редактор И. Горная

Составитель С. Шумилишская
Техред М.Моргентал Корректор Л. Пилипенко

Заказ 337

Тираж Подписьное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101