УДК 621.821: 621.316 ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ НА РУП «ГОМЕЛЬЭНЕРГО» ЗА СЧЁТ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ МЕТАЛЛОПЛАКИРУЮЩИХ СМАЗОК

В. Г. ПИНЧУК, *С. В. КОРОТКЕВИЧ, *С. О. БОБОВИЧ, Н. А. АЛЕШКЕВИЧ, В. В. КРАВЧЕНКО Учреждение образования «ГОМЕЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ им. Ф. Скорины» *РУП «ГОМЕЛЬЭНЕРГО» Гомель, Беларусь

В рамках определения оптимального состава присадок и наполнителей к базовым смазочным материалам был разработан состав пластичной смазки, обеспечивающий более высокие триботехнические свойства, путём тщательно выбранного оптимального компонентного состава.

Для приготовления смазки использовался мелкодисперсный и модифицированный политрифторхлорэтилен (Фт-3М) 3 вес. %, который добавляли в базовые пластичные смазочные материалы: Литол-24 и ЦИАТИМ-201. Содержание 3 вес. % Фт-3М и 1 вес. % антиокислительной присадки дифениламина (ДФА) в базовые смазки обеспечивает оптимальные триботехнические свойства.

Оценка триботехнических свойств разработанных композиций осуществлялась с использованием ряда лабораторных установок: машины трения СМТ-1, AE-5 и четырехшариковой машины трения (ЧШМ).

В результате проведенных триботехнических испытаний установлено, что добавка в базовую смазку Литол-24 присадки Фт-3М и ДФА приводит к снижению изнашивания в четыре раза в области нагрузок 800–1000 Н, при которых эксплуатируются опоры качения энергетического оборудования и увеличению критической нагрузки с 500 до 1260 Н.

Противоизносные свойства исследуемых смазок, испытываемые на машине трения АЕ-5, показали, что при введении добавки Фт-3М, износ сопряжённой пары (Сч-21 – БрОЦС 5-5-5) уменьшился по сравнению с базовым смазочным материалом в два раза для бронзы и в 5-6 раз для стали (Ст 45 - Ст 45). Эффективность действия присадки Фт-3М находится в области относительно высоких контактных давлений. По-видимому, в мелкодисперсных данной области, молекулы политрифторохлорэтилена (Фт-3М) с химически активными атомами хлора фтора, под воздействием температуры, взаимодействуют концевыми группами с молекулами присадок, содержащихся в базовом пластичном смазочном материале, и формируют на пятнах фактического контакта сопряжённых тел защитный хемосорбированный слой с высокими прочностными, антифрикционными и противозадирными свойствами.

Фторсодержащие присадки и металлорганические антифрикционные препараты в зоне фрикционных сопряжений реализуют механизм локальных поверхностных реакций. Продуктами реакции заполняются интрузии и залечиваются поверхностные дефекты, что в конечном итоге, повышает износостойкость поверхностного слоя. Применение таких позволяет формировать в поверхностных слоях металла мелкодисперсную ячеистую структуру (наноструктуру) с размером блоков порядка 10⁻² мкм, квазиравномерно распределённых по объёму поверхностного слоя. Эти нанокристаллические и субмикроскопические фрагменты микроструктуры обуславливают высокую прочность и износостойкость, ввиду отсутствия локализованных концентраторов напряжений, в которых формируются элементы разрушения. Эта микроячеистая сотовая структура эффективно удерживает смазку. Действие поверхностно-активных веществ, особенно с приводит к насыщению поверхностных фтора, фрикционно нагруженных поверхностей длинными фторсодержащими молекулами, армирующими материал этих слоёв и повышающих их антифрикционные свойства.

Установлено, что добавка в Литол-24 мелкодисперсного фторопласта (Фт-3М) в количестве 3 вес. % приводит к значительному замедлению роста плотности дислокаций и, соответственно, увеличению почти в четыре раза временного периода между упрочнением и разрушением поверхностного слоя металлов. Результаты лабораторных и стендовых испытаний показали, Фт-3М эффективно присадка-наполнитель работает нагруженных узлах трения. Поэтому при натурных испытаниях разработанных композиций использовались соответствующие качестве одного из таких узлов были взяты подшипники электродвигателя типа 4A225M6, мощностью 37 кВт, вентилятора типа Ц4-76.

В результате экспериментальных испытаний установлено, что добавка модифицированного и мелкодисперсного фторопласта марки существенно снижает, как минимум на 2-3 %, потребление электрической энергии и значительно – уровень вибрации. Применение разработанных способствует снижению смазочных композиций только энергопотребления, но и способствует решению экологических проблем, так как уменьшаются показатели удельного расхода электрической энергии на собственные производстве электрической нужды при Экономический эффект составляет $\approx 450 \$ (долларов США) в год при периодической набивке подшипников качения асинхронного электродвигателя типа «4A225M6У3» одной из разработанных смазочных композиций.