УДК 66.011+66.048.3

ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

В. А. ДОЗОРОВ, Ф. Ф. МИНЧУК, член-корреспондент АН СССР Г. Г. ДЕВЯТЫХ

К РАСЧЕТУ ОПТИМАЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ КАТАЛИЗАТОРОМ ХЕМОРЕКТИФИКАЦИОННОЙ КОЛОННЫ

Ректификация бинарных смесей, осложпенная химической реакцией, была предметом ряда исследований (1-4). Из физических соображений ясно, что, вообще говоря, в хеморектификационной колоние должен существовать оптимальный режим, когда на некоторой ее части осуществляется «чистая» ректификация, а на остальной — хеморектификация.

В данной работе в отличие от (1-4) рассматривается задача об оптимальном (в смысле максимального значения фактора разделения) заполнении хеморектификационной колонны катализатором. В стационарном режиме и безразмерных переменных распределение концентраций x(z), y(z) в жидкой и паровой фазах соответственно по длине хеморектификационной колонны z при отборе сверху (z=0) без учета продольного перемешивания подчиняется система дифференциальных уравнений

$$dx/dz = k\left(\bar{x}\left(y\right) - x\right) - \gamma\left(z\right)\Psi\left(x\right), \quad dy/dz = \frac{k}{r}\left(\bar{x}\left(y\right) - x\right) \tag{1}$$

с краевыми условиями

$$x(0) = y(0), \quad x(1) = ry(1) - (r-1)x_{\text{BX}},$$
 (2)

где $\overline{x}(y)$ — равновесное значение x, $\gamma(z)$ $\Psi(x)$ — скорость поступления редкого компонента в жидкую фазу, k — константа массообмена, r — доля отбора, $\gamma(z)$ — суммарная безразмерная константа скорости реакции, $x_{\rm bx}$ — концентрация подаваемой в колонну смеси.

В классе кусочно-непрерывных функций из области

$$0 \leqslant \gamma(z) \leqslant \bar{\gamma} = \text{const} \tag{3}$$

найдем зависимость $\gamma(z)$, дающую величине фактора разделения $F==x(0)/x_{\rm BX}$ — максимальное значение.

Нетрудно видеть, что в режиме отбора (r-1>0) задача максимизации фактора разделения эквивалентна задаче определения $\gamma(z)$, доставляющей минимальное значение интегральному критерию

$$I = \int_{0}^{1} \gamma(z) \, \Psi(x(z)) \, dz, \tag{4}$$

где x(z) — решение системы (1) с начальными условиями из (2). Функции $\bar{x}(y)$, $\Psi(x)$ будем предполагать дифференцируемыми с неотрицательными производными ($\bar{x}_y' \geqslant 0$, $\Psi_x' > 0$).

Последовательное применение принципа максимума Л. С. Понтрягина $\binom{5-7}{1}$ к задаче минимизации функционала (4) для системы уравнений (1) с начальными условиями из (2) позволяет найти оптимальный закон изменения $\gamma(z)$ (3) в виде

$$\gamma(z) = 1/2\bar{\gamma}(1 - \text{sign}[\Psi(x)\eta(\tau)]),$$
 (5)

где вспомогательная переменная $\eta(\tau)$ ($\tau=1-z$) подчиняется дифференциальному уравнению второго порядка (при $\gamma(z)=\bar{\gamma}$)

$$\eta'' + p(\tau)\eta' + q(\tau)\eta = 0, \quad \eta(0) = 1, \quad \eta(0) = -\bar{\nu}b,$$

$$p(\tau) = k(1 - \bar{x}'_y/r) + \bar{\gamma}\Psi'_x, \quad q(\tau) = -\frac{k}{r}\bar{\gamma}\bar{x}'_y\Psi'_x, \quad b = \Psi'_x(x(z))|_{z=1}.$$
 (6)

Из (5) для монотонно убывающей функции $\Psi(x(z))$ следует, что сечение колонны \bar{z} , определяющее оптимальное заполнение ее катализатором, единственно и находится из равенства

$$\Psi\left(x(z)\right) = 0,\tag{7}$$

если

$$\eta(\tau) > 0, \ \tau \in [0, 1].$$
(8)

Для доказательства неравенства (8) применим теорему С. А. Чаплыгина о дифференциальных неравенствах (8 , 9), для чего заменой $u=\eta'/\eta$, $\eta=\exp(\int u d\tau)$ уравнение (6) сведем к уравнению Риккати (10)

$$u' = -u^2 - p(\tau)u - q(\tau) \equiv f(\tau, u), \ u(0) = -\bar{\gamma}b$$
 (9)

и введем функцию сравнения

$$\Phi(\tau, u) \equiv -u^2 - \bar{p}u - \bar{q},$$

$$\bar{p} = h + \bar{\gamma}b, \quad \bar{q} = -\frac{k}{r}\bar{\gamma}ab, \quad h = k(1 - a/r), \quad a = \min_{y \in [0, 1]} x'_y > 0$$
 (10)

такую, чтобы разность

$$f(\tau, u) - \Phi(\tau, u) = \frac{k}{r} \left[\left(\bar{x}'_{y} - a + \frac{r}{k} \, \overline{\gamma} \, (b - \Psi'_{x}) \right) u + \overline{\gamma} \, (\bar{x}'_{y} \Psi'_{x} - ab) \right] \tag{11}$$

была положительной для всех $\tau \in (0, 1)$. Тогда, согласно теореме С. А. Чаплыгина.

$$u(\tau) \geqslant v(\tau) = \bar{\eta}' / \bar{\eta}, \ \tau \in [0, 1], \tag{12}$$

где

$$\bar{\eta}(\tau) = [(h - \bar{\gamma}b) \operatorname{sh}(^{1}/_{2}\tau(\lambda_{1} - \lambda_{2})) +$$

$$+ (\lambda_{1} - \lambda_{2})) \operatorname{ch}(\sqrt{2}\tau(\lambda_{1} - \lambda_{2}))] (\lambda_{1} - \lambda_{2})^{-1} \exp[-\sqrt{2}\tau(h + \bar{\gamma}b)],$$

$$\lambda_{1,2} = -\sqrt{2}(h + \bar{\gamma}b) \pm \sqrt{2} \left[(h + \bar{\gamma}b)^{2} + 4\frac{k}{r}\bar{\gamma}ab\right]^{1/2}$$
(13)

— решение линейного дифференциального уравнения с постоянными коэффициентами, полученного из (6) заменой $p(\tau)$, $q(\tau)$ на \bar{p} и \bar{q} соответственно. Функция $\Psi(x)$, в силу (12), (13) и положительности (11), должна удовлетворять условиям

$$\left(\bar{x}'_{y} - a + \frac{r}{k} \, \bar{\gamma} \, (b - \Psi'_{x}) \right) v + \bar{\gamma} \, (\bar{x}'_{y} \Psi'_{x} - ab) > 0,$$

$$\bar{x}'_{y} - a + \frac{r}{k} \, \bar{\gamma} \, (b - \Psi'_{x}) > 0, \quad Y'_{x} > 0$$

$$(14)$$

для всех $\tau \in (0, 1)$. Справедливость неравенства (8) при $\gamma(z) = \bar{\gamma}$ следует из (12) с учетом $\bar{\eta}(\tau) > 0$ для всех $\tau \in [0, 1]$, так как $\lambda_1 - \lambda_2 > |h - \bar{\gamma}b|$, а на участке $0 \le z \le \bar{z}(\gamma(z) = 0)$ доказательство проводится аналогично.

Например, в случае идеальной смеси и обратимой реакции первого порядка $(\bar{x}(y) = y(\alpha - (\alpha - 1)y)^{-1}, \ \Psi(x) = x - \beta, \ \alpha - коэффициент разделения, <math>\beta$ — константа равновесия реакции) неравенства (14) выполняют-

ся, а выражение для оптимальной величины не заполненной катализатором части колонны, согласно (7), имеет вид

$$\bar{z} = \frac{1}{k} \left[\frac{1 + c/2}{d} \ln \frac{(2(\alpha - 1)\beta - c - d)(2(\alpha - 1)x(0) - c + d)}{(2(\alpha - 1)\beta - c + d)(2(\alpha - 1)x(0) - c - d)} - \frac{1}{2} \ln \frac{(\alpha - 1)\beta^2 - c\beta + (\alpha - 1)(r - 1)x(0)}{(\alpha - 1)x^2(0) - cx(0) + (\alpha - 1)(r - 1)x(0)} \right],$$
(15)

где $c = \alpha r - (\alpha - 1)(r - 1)x(0) - 1$, $d = [c^2 - 4(\alpha - 1)x(0)]^{\frac{\alpha}{2}}$, и не зависит от свойств (\bar{y}) катализатора.

Институт химии Академии наук СССР Горький Поступило 30 X 1972

Горьковский исследовательский физико-технический институт Горьковского государственного университета им. Н. И. Лобачевского

ШИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

⁴ J. Marek, Chem. Listy, 48, 971 (1954). ² J. Marek, Coll. Czechoslov. Chem. Commun., 19, 1055 (1954). ³ B. B. Зырянов, В. Б. Котап, ЖПХ, 39, № 5, 1070 (1966); 40, № 7, 1531 (1967); 40, № 9, 2059 (1967). ⁴ Ю. Е. Еллиев, Г. Т. Девятых, Теоретические основы химической технологии, 5, 1, 128 (1971). ⁵ Г. М. Островский, Ю. М. Волин, Методы оптимизации химических реакторов, М., 1967. ⁶ Л. И. Розоноэр, Автоматика и телемехапика, 20, 10, 1320 (1959). ⁷ Л. С. Понтрягин, В. Г. Болтянский и др., Математическая теория оптимальных процессов, М., 1961. ⁸ С. А. Чаплыгин, Новый метод приближенного интегрирования дифферепциальных уравнений, М.— Л., 1950. ⁹ И. С. Березин, Н. П. Жид-ков, Методы вычислений, 2, М., 1959. ¹⁰ Р. Беллмап, Р. Калаба, Квазилинеарпзация и нелинейные краевые задачи, М., 1968.