УДК 548.5 <u>ГЕОХИМИЯ</u>

В. М. ЖУКОВСКИЙ, Ц. М. РАЙТБУРД, Е. В. ТКАЧЕНКО

ФАКТОРЫ, УСКОРЯЮЩИЕ ДИФФУЗИОННЫЙ МАССОПЕРЕНОС ПРИ ТВЕРДОФАЗНЫХ ПРОЦЕССАХ МИНЕРАЛООБРАЗОВАНИЯ

(Представлено академиком Д. С. Коржинским 12 І 1973)

Принято считать, что процессы минералообразования, протекающие в природе, практически не связаны с диффузионным массопереносом в твердом теле из-за его чрезвычайно малой скорости (1). Данные, на основе которых делался подобный вывод, получены, как правило, на монокристаллических объектах, обладающих почти идеальной структурой (2 , 3). Но, как известно, реальные твердые тела имеют в зависимости от условий образования различные структурные несовершенства (дефекты, примеси), в результате чего они пронизаны путями повышенной подвижности компонентов решетки.

В связи с этим можно утверждать, что скорость реальных процессов минералообразования, осуществляющихся в твердой фазе, является функцией степени неупорядоченности образующихся фаз, зависящей от природы исходных веществ и внешних условии — температуры, состава и давления газовой атмосферы и т. д. Кроме того, можно ожидать, что особенно несовершенной структурой и соответственно высокой подвижностью нонов будут обладать кристаллы в процессе их образования.

Отсюда скорость образования веществ за счет взаимодействия в твердой фазе будет определяться некими «эффективными» значениями коэффициентов диффузии, существенно отличающихся от самодиффузии ком-

понентов, полученных на монокристаллах.

В настоящей работе влияние указанных факторов рассмотрено на модели процесса образования повеллита ($CaMoO_4$). Изучались коэффициенты самодиффузии Са и Мо в моно- и поликристаллах повеллита и эффективные коэффициенты диффузии Мо в процессе твердофазного синтеза повеллита из MoO_3 и CaO или $CaCO_3$.

Характеристика препаратов приведена в (4 , 5). В этих же публикациях показано, что синтез $CaMoO_4$ при твердофазном взаимодействии MoO_3 с CaO ($CaCO_3$) осуществляется в диффузионном режиме, за счет переноса ионов молибдена и сопряженной с ними диффузии кислорода через разделяющий исходные компоненты слой продукта реакции $CaMoO_4$.

Для получения надежных данных по коэффициентам диффузии в рабо-

те применялись следующие принципиально различные методы:

1. Термогравиметрический, с анализом результатов кинетических исследований, выполненных в диффузионном режиме, по данным «степень образования вещества — время» с использованием уравнения Дюнвальда — Вагнера (5).

2. Комплекс электрофизических методов, включающий измерения электропроводности, коэффициента термо-э.д.с. и чисел переноса в зависимости от температуры и парциального давления кислорода с использо-

ванием соотношения Нернста — Эйнштейна (5).

3. Диффузионные таблеточные отжиги, выполненные по методам моделирования реакционных зон с использованием инертных меток и привлечением для расчетов уравнения Фика (5). 4. Абсорбционный метод (6) с использованием β -радиоактивных изотопов Са 45 и изоморфного молибдена W 185 .

Полученные указанными методами экспериментальные данные приве-

дены в табл. 1 и на рис. 1 и 2.

Как видно из табл. 1, коэффициенты самодиффузии металлических компонентов в монокристаллах имеют весьма низкие значения, близкие к соответствующим параметрам большинства оксидных фаз $(10^{-13}-10^{-15}~{\rm cm^2/cek})$. Коэффициенты диффузии этих компонентов в по-

Таблип Коэффициенты диффузии металлических компонентов в СаМоО₄ и СаWO₄ при 800° (метод радиоактивных индикаторов)

Образец		Изотоп	D, см²/сек
СаМоО ₄ , поликристаллический То же, монокристаллический		Ca ⁴⁵ W ¹⁸⁵ Ca ⁴⁵ W ¹⁸⁵ Ca ⁴⁵ W ¹⁸⁵	$ \begin{vmatrix} 1,55 \cdot 10^{-13} \\ 1,39 \cdot 10^{-11} \\ 7,63 \cdot 10^{-15} \\ 1,04 \cdot 10^{-13} \\ 7.0 \cdot 10^{-15} \\ 1,0 \cdot 10^{-13} \end{vmatrix} $
CaWO ₄ ,			

ликристаллических образцах $CaMoO_4$, синтезированных из CaO и MoO_3 , имеют большее значение $(10^{-11}-10^{-13} \text{ cm}^2/\text{cek})$.

Еще большее значение коэффициента диффузии Мо наблюдается в заранее синтезированном образце $CaMoO_4$ из MoO_3 и $CaCO_3$ (см. рис. 1). Из этого же рисунка видно, что скорость диффузии молибдена в условиях синтеза («реакционная» диффузия) оказывается большей, чем в заранее

синтезированных образцах повеллита (ср. кривые 1, 2 и 3).

Эффективные коэффициенты диффузии чувствительны к реакционной способности исходных реагентов. Так, снижение температуры взаимодействия $\mathrm{MoO_3}$ с MeO , $\mathrm{MeCO_3}$, $\mathrm{Me(OH)_2}$ (7) в указанном ряду приводит к образованию продукта с меньшей степенью кристалличности, что существенно ускоряет диффузионный массоперенос за счет увеличения вклада межкристаллитной диффузии (особенно, если взаимодействие развивается с выделением газовой фазы). В частности, даже выдержка предварительно прокаленной (1200°) окиси кальция на воздухе (в течение суток) при $P_{\mathrm{H}_2\mathrm{O}}{=}23$ мм рт. ст. привела к увеличению коэффициента реакционной диффузии в повеллите почти на три порядка (рис. 2).

СаМоО, является полупроводником *р*-типа. Поэтому разупорядоченность его структуры и скорость сопряженной с молибденом диффузии кислорода должны быть чувствительны к парциальному давлению кисло-

рода. Это подтверждается данными, приведенными на рис. 2.

Если использовать максимальное из полученных при температуре 650° значение эффективного коэффициента диффузии (10^{-8} см²/сек), то оказывается, что слой повеллита толщиной в 1 м может образоваться при указанной температуре в результате твердофазной реакции за $1,6\cdot 10^4$ лет, что соизмеримо с принятыми временами процессов минералообразования по

другим механизмам.

Повеллит — с точки зрения возможности ускоренного диффузионного механизма его синтеза — не исключительное явление, несмотря на то что при переходе в ряду монокристалл — заранее синтезированный и спеченный поликристалл — поликристалл в процессе твердофазного синтеза скорость диффузии возрастает на несколько порядков (см. рис. 1). Ускоренный массоперенос ионов Mg^{2+} и SiO_4^- в форстерите в процессе реакционной диффузии отмечался, например, в (8 , 9), а в корунде — в (10). В работе (10), в частности, показано, что эффективные коэффициенты диффузии

ионов в ${\rm Al_2O_3}$ достигают 10^{-5} см 2 /сек, в то время как коэффициенты само-

диффузии этих ионов в монокристалле на 6-8 порядков меньше.

Полученные результаты следует считать лишь демонстрацией принци пиальной возможности ускоренных механизмов диффузии. Однако и они являются достаточными для иллюстрации возможности диффузионного массопереноса в твердой фазе, соизмеримого по своим скоростям с диффузией в расплавах.

Изложенное позволяет считать, что в каждом конкретном случае необходимо тщательное изучение характера разупорядочения твердых фаз,

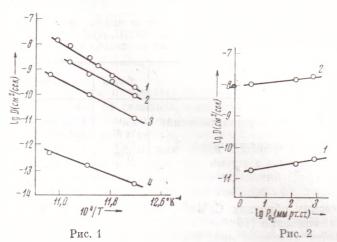


Рис. 1. Температурная зависимость коэффициента диффузии молибдена в различных образцах повеллита. 1, 2—синтез CaMoO4 из MoO3 и CaCO3 (1—по данным метода граничных поверхностей; 2—расчет из термогравиметрических измерений); 3—поликристалл CaMoO4, заранее синтезированный из MoO3 и CaCO (коэффициенты диффузии определялись комплексом электрофизических методов); 4—монокристалл повеллита (измерения—как в 3).

Рис. 2. Зависимость эффективного коэффициента диффузии молибдена в повеллите при его сиптезе из $\mathrm{MoO_3}$ и CaO при 700° от парциального давления кислорода в газовой фазе. Исходные для синтеза образцы: $I-\mathrm{MoO_3}$ спечена при 700°, CaO при 1200°; $\mathcal{Z}-\mathrm{то}$ же, по окись кальция после спекания выдержана на воздухе при $p_{\mathrm{H_2O}}=23$ мм рт. ст. в течение суток

Уральский государственный университет Свердловск

ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

¹ Ф. Г. Смит, Физическая геохимия, «Наука», 1968, стр. 47, 144. ² К. Хауффе, Реакции в твердых телах и на их поверхности, ч. 1, ИЛ, 1962, стр. 11, 261. ³ Дж. Маннинг, Кинетика диффузии атомов в кристаллах, М., 1971, стр. 50. ⁴ В. М. Жуковский, Е. В. Ткаченко, А. Н. Петров, Неорганические материалы, 6, 1670 (1970). ⁵ В. М. Жуковский, А. Н. Петров, там же, 8, 518 (1972). ⁶ А. Н. Мурии, Б. Г. Лурье, Диффузия меченых атомов и проводимость в ионных кристаллах, Л., 1967, стр. 5. ⁷ В. М. Жуковский, С. Ф. Векслер, Кинетика и катализ, 14, в. 1 (1973). ⁸ В. А. Брон, А. И. Узберг, и др., Неорганические материалы, 7, 468 (1971). ⁹ В. А. Брон, А. И. Узберг, там же, 7, 2230 (1971). ¹⁰ W. R. Rao, I. B. Cutler, J. Am. Ceram. Soc., 55, 170 (1972).