

## Семинар по применению радиоизотопных методов и приборов для контроля и автоматизации технологических процессов в целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Всесоюзным объединением «Изотоп» совместно с Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР и другими организациями в мае 1966 г. в Риге был проведен семинар по применению радиоизотопных методов и приборов для контроля и автоматизации технологических процессов в целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности. В работе семинара приняли участие 270 представителей промышленных предприятий, научно-исследовательских институтов и проектно-конструкторских организаций. Было заслушано 22 доклада, в которых рассматривались различные направления использования радиоизотопных методов и приборов, некоторые вопросы радиационной химии, а также опыт эксплуатации радиоизотопной техники на отдельных предприятиях.

Доклад о применении радиоизотопных методов и приборов для контроля и автоматизации технологических процессов в промышленности сделал главный инженер Всесоюзного объединения «Изотоп» В. И. Синицын. Представитель Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР Е. П. Фесенко отметил положительный опыт использования радиоизотопных приборов на таких предприятиях, как Красногородский экспериментальный бумажный комбинат, Юглавская бумажная фабрика, рижский фанерный завод «Лиггумс», мебельная фирма «Рига» и др.

Участники семинара с интересом заслушали доклад Б. Я. Варшавы, посвященный методам защиты при работе с радиоактивными веществами и радиоизотопными приборами, правилам эксплуатации радиоизотопных установок и требованиям, предъявляемым к хранению радиоактивной продукции.

О снятии зарядов статического электричества в бумажной и деревообрабатывающей промышленности при помощи радиоизотопных нейтрализаторов сообщили К. Д. Писманник, Ф. Г. Портнов, Б. М. Кашлинский и Э. К. Вентскус. В нескольких докладах были рассмотрены технические характеристики радиоизотопного прибора типа РРВ, предназначенного для контроля и регулирования  $1 \text{ м}^2$  бумажного и картонного полотна, и опыт его внедрения на предприятиях бумажной промышленности Латвийской ССР.

В. И. Панкратов рассказал о перспективах использования радиоактивных изотопов и радиоизотопной техники в бумажной и деревообрабатывающей промышленности в предстоящем пятилетии, в его докладе приведены также технические характеристики и конструктивные особенности прибора для измерения  $1 \text{ м}^2$  бумажного и картонного полотна типа РБВ-2.

Представители различных промышленных предприятий бумажной промышленности поделились опы-

том эксплуатации радиоизотопных регуляторов веса  $1 \text{ м}^2$  бумажного полотна типа РРВ и других радиоизотопных приборов на своих предприятиях. Все они в целом высоко оценили прибор РРВ, отметив простоту его настройки, удобство в эксплуатации, надежность в работе и высокую экономическую эффективность. По предварительным данным Красногородского экспериментального бумажного комбината, годовой экономический эффект от внедрения РРВ-63 на одной бумагоделательной машине составит 58 000 руб.

Директор Рижского филиала Всесоюзного научно-исследовательского института радиационной техники В. А. Янушковский выступил с докладом об агрегатной унифицированной системе радиоизотопных релейных приборов (АУС РРП). Докладчик привел примеры применения системы АУС РРП для автоматического контроля и регулирования технологических процессов в целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности.

Е. П. Ишпалте сообщил о разработке комбинированного измерителя веса  $1 \text{ м}^2$  бумажного и картонного полотна и его влажности для широких быстроходных бумаго- и картоноделательных машин. Измерение веса  $1 \text{ м}^2$  и влажности по ширине полотна обеспечивается с помощью сканирующего устройства, которое рассчитывается на максимальную ширину полотна до 8,5 м. Прибор имеет счетно-решающий блок для вычисления сухого веса бумажного и картонного полотна. Блоки прибора размещаются на пульте управления бумагоделательной машины. Отдельно вынесены крупногабаритные указатели веса  $1 \text{ м}^2$  и влажности.

Несколько докладов было посвящено получению древесно-пластических материалов радиационно-химическим способом. В. Л. Карпов указал, что древесно-пластические соединения, приготовленные из дешевых сортов древесины и мономеров, обладают повышенной прочностью на сжатие и твердостью, значительно медленнее поглощают воду, в результате чего уменьшается возможность изменения размеров, обусловленная различными окружающими условиями. Докладчик привел сравнительные характеристики обычной и модифицированной древесины.

Опытом эксплуатации радиоизотопных приборов на предприятиях целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности поделился И. Т. Жук.

Участники семинара приняли решение, в котором отмечена большая роль радиоизотопных методов и приборов в решении задач по автоматизации контроля и регулирования технологических процессов в целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности.

В. СИНИЦЫН