

Определение коэффициента разделения для процесса обменной дистилляции комплекса $(\text{CH}_3)_2\text{O} \cdot \text{BF}_3$

В. А. КАМИНСКИЙ, А. Т. КАРАМЯН, Г. Л. ПАРЦАХАШВИЛИ

УДК 621.039.332

Обменная дистилляция комплекса $(\text{CH}_3)_2\text{O} \cdot \text{BF}_3$ — один из наиболее эффективных процессов промышленного концентрирования изотопов бора. Однако в значениях коэффициента разделения для этого процесса при 100°C , приведенных разными авторами, имеются расхождения. Представляет интерес проведение процесса обменной дистилляции при более высоких температурах, при которых значения коэффициента разделения вообще неизвестны.

Вследствие диссоциации паров $(\text{CH}_3)_2\text{O}_2 \cdot \text{BF}_3$ на трехфтористый бор и диметиловый эфир разделение определяется эффективным коэффициентом $\alpha_{\text{эфф}}$, связанным с константой равновесия реакции изотопного обмена K следующим соотношением:

$$\alpha_{\text{эфф}} - 1 = \lambda(K - 1),$$

где λ — степень диссоциации пара.

Определялась величина эффективного коэффициента разделения при температурах 100 и 127°C . Метод заключался в одновременном определении на колонне коэффициента разделения и числа ступеней путем анализа обогащения, достигаемого при различных отборах. При изменении потока отбора остальные параметры колонны поддерживались строго постоянными во избежание их влияния на высоту ступени. Величина $\varepsilon = \alpha_{\text{эфф}} - 1$ и число ступеней N находились при решении уравнений, связывающих параметры разделительного процесса [1]:

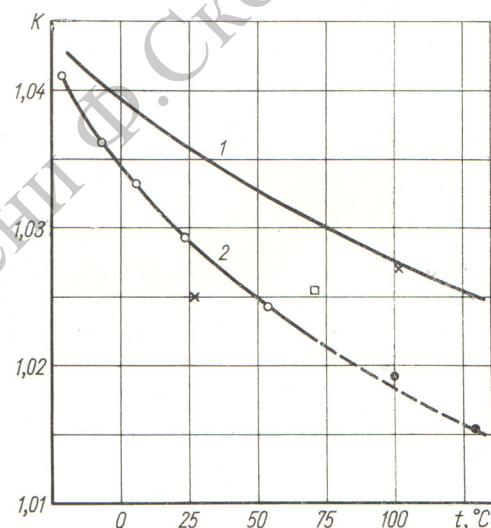
$$N = f(x_{p_1}, p_1, \varepsilon, x_0, L);$$

$$N = f(x_{p_2}, p_2, \varepsilon, x_0, L).$$

Диаметр колонны составлял 30 mm , высота насадочной части $1,5\text{ m}$. Колонна была снабжена пленочным испарителем с минимальной задержкой жидкости для уменьшения времени достижения стационарного состояния. Особое внимание уделялось поддержанию постоянства потоков отбора и орошения, для чего использовались игольчатые вентили специальной конструкции. Температура процесса определялась давлением в конденсаторе. Малый перепад давления позволял с большой точностью пренебрегать изменением температуры вдоль колонны.

При каждой температуре было проведено несколько серий опытов. Средние значения эффективного коэффициента разделения и константы равновесия реакции изотопного обмена, вычисленные на основании данных о степени диссоциации [2], следующие: при температуре 100°C $\alpha_{\text{эфф}} = 1,011$; $K = 1,018$; при 127°C $\alpha_{\text{эфф}} = 1,015$; $K = 1,015$. Разброс в величине $\alpha_{\text{эфф}}$ в различных опытах достигал $\pm 0,002$.

Полученные данные о K показаны на рисунке наряду с данными других авторов. Как видно из рисунка,



Зависимость K от температуры (1 — теоретическая кривая [3], 2 — экспериментальная кривая):

● — данные авторов настоящей работы; ○, □, × — данные работ [3], [4], [5] соответственно.

наши результаты хорошо согласуются с данными, приведенными Палко [3]. Данные Холмберга при 70°C [4] и Килпатрика при 25°C [5] с некоторым разбросом также укладываются на эту кривую. Из общей картины резко выпадает лишь точка, приведенная Килпатриком для 100°C ($K = 1,027$).

Поступило в Редакцию 16/XII 1966 г

ЛИТЕРАТУРА

1. K. Cohen. The Theory of Isotope separation as applied to the Large-scale production of U^{235} . N.Y., 1951.
2. H. Brown, R. Adams. J. Amer. Chem. Soc., **64**, 2557 (1942).
3. A. Palko, G. Begun, L. Landau. J. Chem. Phys., **37**, 552 (1962).
4. H. Durand. L'age Nucleaire, No. 11, 198 (1958).
5. M. Kilpatrick et al. Separation of Boron Isotopes. TID-5227, USAEC, Oak Ridge, Tennessee, 1952.