

Конференции и совещания

Первая технологическая конференция Минэнергомаша

В мае 1976 г. Министерство энергетического машиностроения провело Первую технологическую конференцию, на которой были подведены итоги выполнения в девятой пятилетке плана создания новой техники для внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов и намечены пути осуществления заданий десятой пятилетки по ускорению технического перевооружения производства, широкому внедрению прогрессивной техники и технологии, обеспечивающих повышение качества продукции и производительности труда, увеличение фондоотдачи, экономию материальных ресурсов и улучшение условий труда.

Большое внимание на двух секциях конференции — технологической и металлургической — было уделено развитию атомного энергостроения, которое должно увеличить выпуск оборудования для АЭС в десятой пятилетке в 2,5—3 раза с одновременным совершенствованием производственной базы и ростом единичных мощностей, надежности, маневренности и экономичности выпускаемого энергооборудования.

На конференции обсуждены научно-исследовательские и проектно-конструкторские работы на перспективу. Важнейшие из них — разработка оборудования для серийных АЭС с реакторами ВВЭР-1000; замена блоков с реакторами ВВЭР-440 на ВВЭР-500, унифицированных с блоками ВВЭР-1000; освоение реакторного обо-

рудование для АЭС с РБМК мощностью до 1500 МВт; создание и освоение оборудования для АЭС с блоками быстрых реакторов.

Конференция отметила исключительную важность ввода и освоения в десятой пятилетке производственных мощностей на Волгодонском заводе Атоммаш и его металлургической базы на Краматорском заводе литья и поковок и призвала всех специалистов отрасли оказывать всемерное содействие строительству и оснащению указанных заводов, а также подготовке кадров. С пуском этих заводов атомное энергомашиностроение поднимется на новую ступень по уровню и оснащенности производственной базы.

В принятом решении Первая технологическая конференция Минэнергомаша рекомендовала коллективам производственных объединений, предприятий, научно-исследовательских, проектно-конструкторских и технологических институтов отрасли обеспечить безусловное выполнение заданий десятой пятилетки, которые обсуждены на конференции в плане развития новой техники, внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, автоматизированных систем управления.

Вторую технологическую конференцию решено провести в 1978 г.

МЕРЕНКОВ А. И.

Советско-английский семинар по быстрым реакторам

Основная программа семинара, состоявшегося в октябре 1976 г. в Великобритании, касалась вопросов конструкции оборудования и средств контроля и управления быстрых реакторов с натриевым охлаждением — CFR и БН-600.

В настоящее время в Великобритании действуют два быстрых реактора, охлаждаемых натрием, — экспериментальный DFR электрической мощностью 14 МВт и энергетический реактор-прототип PFR на 250 МВт, причем последний достиг мощности 60% от номинальной. Мелкие течи, которые происходили в газовой полости парогенераторов и в основном определяли неполадки в них, устранены, и дальнейшая программа освоения PFR связывается с постепенным наращиванием мощности. Работа реактора на освоенной мощности характеризуется стабильностью основных регулируемых параметров. Что касается DFR, то его эксплуата-

цию после освоения PFR предполагается, как было сообщено, прекратить, хотя в настоящее время он используется для проведения экспериментов по безопасности, связанных с изучением нестационарных процессов сокращения расхода натрия через реактор и радиационных испытаний материалов.

Разработка коммерческого быстрого реактора CFR на данном этапе характеризуется незавершенностью конструкций отдельных узлов, конкретные сроки сооружения не установлены, площадка строительства не определена. Продемонстрированный на семинаре проект реактора CFR электрической мощностью 1320 МВт предусматривает применение корпуса из предварительно напряженного железобетона в качестве защитной оболочки реактора, которая окружает реакторный бак диаметром 25 м из аустенитной стали. Охлаждение активной зоны обеспечивают шесть глав-