

**Е. И. Стома, Е. Ю. Кузьменкова**  
(УО «ГГУ им. Ф. Скорины», Гомель)

### **РАЗРАБОТКА ПРИЛОЖЕНИЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ БРАКОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ПРОЦЕССЕ ПРЕДПРИЯТИЯ**

В условиях резкого повышения развития, новых открытий с огромными темпами на рынке растёт и конкуренция, если продукция некачественная, производитель не сможет ее продать и в следствии обанкротится. Кроме того, все компании вынуждены нести крупные затраты, в виде исправления брака, списания бракованных деталей, аналитическую группу по контролю, выявлению бракованных деталей и ещё большие суммы тратятся на анализ причины бракованных деталей, исправления ошибок в линии производства. Производители нуждаются в отлаженной системе контроля качества своей продукции, минимизации затрат на брак. Учет потерь, связанных с браком, их анализ позволяют руководству компании и техническим специалистам иметь точные данные для оптимизации производственных процессов.

Браком в производстве считаются изделия, полуфабрикаты, детали, узлы, не удовлетворяющие установленным требованиям. Передача такой продукции потребителю не допускается из-за наличия дефектов. Брак присутствует на каждом предприятии. В основном только крупные компании отображают брак в бухгалтерском и управленческом учете, собирают группы для анализа статистики бракованной

продукции и реорганизуют процесс производства для уменьшения процента брака в производственных линиях.

Для компаний-гигантов, брак является одной из главных причин потери прибыли. Разработанное приложение предназначено для сбора статистических данных с производственных линий, а после обучения модели, позволяет значительно уменьшить затраты на производство в крупных компаниях [1]. Приложение позволяет выявлять наиболее проблемные участки линии (выявлять вероятные бракованные изделия до их появления) и сэкономить время, затраты на производство качественного, востребованного продукта.

### Литература

1 Garreta, R. Learning scikit-learn: Machine Learning in Python / R. Garreta, G. Moncecchi. – USA : Packt Publishing, 2013. – 118 p.