

отчетах по проекту, возможность общения с командой разработчиков по своему проекту и оставления отзывов, и заданий по доработкам; разработчик – составление отчетов, работа только со своими проектами, просмотр отчетов по работе над своими проектами, обратная связь с клиентом и менеджером, работа с заданиями по доработке от клиентов; топ-менеджер – просмотр динамики работы команд разработчиков компании, составление отчетов по работе компании, возможность формирования и реформирования команд разработчиков на проектах, обратная связь с клиентами и разработчиками.

Программное средство написано с использованием возможностей облачной CRM-системы Salesforce [1]. Таким образом, облачная платформа предоставляет множество ресурсов для эффективной разработки программного обеспечения, а также возможность работы в режиме реально времени множеству пользователей системы, как с мобильного, так и с персонального устройства. А также реализован учет рабочего времени разработчиками.

Литература

1 Salesforce Developer Portal [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://developer.salesforce.com/>. – Дата доступа: 10.02.2022.

А. А. Чваньков, И. Л. Ковалева
(БНТУ, Минск)

ФОРМИРОВАНИЕ ПОЛОСТЕЙ В ЛЕГКОВЕСНЫХ ДЕТАЛЯХ

Одним из преимуществ аддитивных технологий (технологий послойного наращивания и синтеза объектов) принято считать возможность изготовления с их помощью легковесных деталей. В этих деталях создаются полые области (полости), расположенные либо внутри деталей, либо на их поверхности. Легковесные детали обладают меньшей материалоемкостью, чем их монолитные аналоги, что снижает материальные затраты. Однако полости могут изменять технико-эксплуатационные свойства деталей, что порой является недопустимым. Поэтому при проектировании легковесных деталей необходимо найти компромисс между снижением материалоемкости и изменением технико-эксплуатационных свойств деталей.

Расчет количества и размера полостей, определение места их расположения предлагается выполнять на основании анализа напряженно-деформированного состояния детали. Формирование полости начинается с извлечения из монолитной детали небольшого объема материала в форме шара (пузырька). Извлечение пузырьков продолжается до момента нарушения прочностных требований. Полость, сформированная в детали множеством пузырьков, имеет сложную форму. Чтобы ее упростить, предлагается выполнить кластеризацию пузырьков и заменить каждый кластер одним пузырьком, но большего размера.

Результаты кластеризации приведены на рис.1.

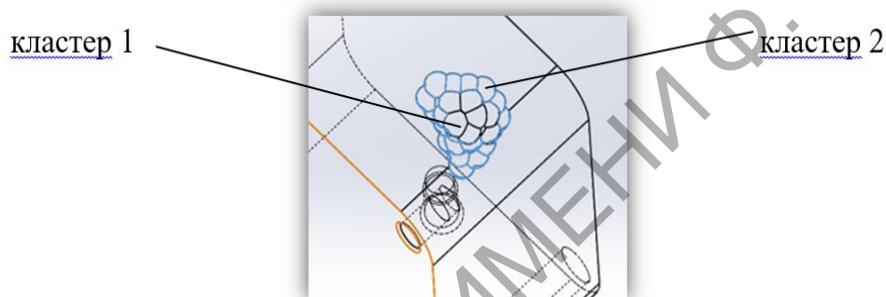


Рисунок 1 – Полость с двумя кластерами пузырьков

Для моделирования процесса извлечения пузырьков и пересчета прочностных характеристик написан макрос в среде SolidWorks. Модуль кластеризации был написан на языке Python.

И. В. Шелкунов

(ГГТУ им. П. О. Сухого, Гомель)

ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ РАБОТЫ ДИРЕКТОРА ТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Для корректного осуществления своих профессиональных обязанностей в соответствии с современными требованиями к информационным системам по автоматизации внутренних процессов организации разработанное программное средство позволяет:

– осуществление быстрой и качественной обработки заказов, которая заключается в проверке контактной информации покупателя, а также согласовании с покупателем времени и места доставки;